

# CFA95铜铁合金|CFA95是什么材料|CFA95材质证明|CFA95对应牌号

产品名称	CFA95铜铁合金 CFA95是什么材料 CFA95材质证明 CFA95对应牌号
公司名称	上海锦町实业有限公司
价格	92.00/千克
规格参数	品牌:上海锦町 型号:CFA95 产地:上海
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢C635室（注册地址）
联系电话	021-62968227 18016289199

## 产品详情

2012年，在金融中心-

上海，数位行业精英共襄盛举，立志做中国专业的金属材料供应商，成立了上海锦町实业有限公司。

通过资源整合与共享，公司为众多知名汽车电子连接器,传感器,继电器，控制器等生产商提供各种高性能铜合金，配套分条加工，异型材加工，表面处理，角料回收等一站式服务，同时联合知名高校进行新材料应用研发，为新兴产业的智造升级提供整体解决方案,公司拥有的“高.精.专”服务团队秉承匠人精神，以“匠心智造,你我同行”为宗旨，以市场需求为导向,深入行业把握产品，为企业以及行业标杆企业提供专业具价值的产品和服务。

公司生产的材料有异型铜带、异形铜带、U形铜带、凹形铜带、CFA90、C50710(CuSn2Ni0.3P/MF202)、C50715(CuSn2Fe0.1P/KLF5)、C15100(CuZr0.1)、C11000(E-Cu/Cu-ETP/C1100/T2)、C10300(SE-Cu/Cu-HCP ( IACS 98% ) T1、C10300(SE-Cu/Cu-PHC(IACS 100%)/T1、C12000(SW-Cu/Cu-DLP)/C1201/TP1、C12200(SF-Cu/Cu-DHP)/C1220/TP2、C10100(OF-Cu/Cu-OFE)/C1011/TU2、C26000(CuZn30/C2600)、C26800(CuZn33/C2680)、C27200(CuZn37/C2720)、C51100(CuSn4/C5110)、C51000(CuSn5/C5100)、C14415(CuSn0.15/C14410)、C18400/C18150(CuCrZr)、C19010(CuNiSi)、C19002(CuNiSi)、C18080(CuCrAgFeTiSi)、C18070(CuCrSiTi)、C70260(CuNi2Si)、C70250(CuNi3Si)、C19040(CuSn1.2Ni0.8P0.07/CAC5)、C19025(NB109)

### 材料应用

1.5G通讯时代，需求具有电磁屏蔽及导电散热板的板材，做无线充电，柔性电路板

2.用于显示器背板材料

3.大型屏蔽室用材

#### 4. 冷凝管

##### 化学成分%

Cu	95
Fe	5

##### 物理特性

密度(比重)(g/cm <sup>3</sup> )	8.87
导电率{ IACS% (20 ) }	65

##### 物理性能

状态 ( Rm , MPa )	抗拉强度		延伸率 A50		硬度
	( % )		( HV )		
1/4H	350-420		5min		
1/2H	3min		100-135		
400-520			120-160		
H	500-600		1.5min		
			140-180		
SH	600min		1min		
			170min		

##### 电镀服务(材料+电镀)

电镀项目	种类	镀层厚度 (um)	打底厚度(um)	裸材厚度 ( mm )	裸材宽度 ( mm )
	亮锡 ( Bright tin )	1.0-10.0	Ni/Cu	0.05-3	8-110
			1.0-2.5		

电镀锡Sn种类	雾锡 (Matte tin)	Ni/Cu 1.0-2.5			
	回流镀锡 (reflow tin)	0.8-2.5	Cu < 1.5	0.1-1.0	9.0-610.0
	热浸镀锡 (Hot Dip Tin)	1.0-20.0	/	0.2-1.2	12.0-330.0
电镀镍Ni (雾、亮)	电镀镍 (nickel)	7.0max	0.05-3.0	< 250.0	
电镀银 Ag	电镀银 (silver)	0.5-2.0	Ni < 1.5	< 150.0	
条镀金Au/银Ag	选镀金/银 (gold/silver)	Ni < 1.5	0.05-1.0	8.0-150.0	

## 分条服务

厚度 (mm)	宽度 (mm)	材料种类
0.005-0.8	0.8-620	不锈钢, 铜合金
0.05-1.0	镍、铝带	硅钢, 非晶带
0.01-0.8	4.0-620	

## 材料包装

10月9日, 一个好消息传来——锂电池电极材料迎来重大突破!

近期, 中国科学技术大学季恒星教授研究组与美国加州大学洛杉矶分校、中国科学院化学研究所等机构合作, 研制出一种新型黑磷复合材料, 充电9分钟即可恢复约80%的电量, 使兼具快速充电、高电荷容量、长寿命优点的锂离子电池成为可能。10月9日, 国际权威学术期刊《科学》发表了这项成果。

这次的研究使用了黑磷作为电池材料, 它是常见的白磷的同素异形体, 具备特殊的层状结构, 所以理论上有很强的离子传导能力及电荷容量, 是一种极具潜力的快充电池材料。

不过现有技术中, 黑磷的结构很容易从边缘开始出现结构破坏问题, 导致它的实际性能远低于理论值。

图1. 黑磷复合负极材料结构和储锂性能

恒星教授领导的团队解决的就是黑磷材料的结构问题, 他们使用高能球磨的办法获得了黑磷纳米片与石墨纳米片并肩平行排列且通过碳-磷共价键连接的复合材料, 使锂离子能够在复合材料内高效穿梭; 更进一步通过聚苯胺包覆优化固态电解质界面膜, 使锂离子能够快速进入复合材料。

通过这些研究，基于黑磷复合材料的电极片具备优异的性能，试验测试显示它能在9分钟内充入80%的电量，2000次循环之后依然有90%的电荷容量。

凭借这些性能，这种新型材料如果可以规模量产，有望制造出能量密度可达350瓦时的快充锂电子电池，电动车的行驶里程可达1000公里。

据了解，传统燃油汽车仅需五分钟即可满油增程500公里，而目前市售最先进的电动汽车则需要“坐等”充电一小时才能达到同样的增程效果。发展具有快速充电能力的大容量锂离子电池一直是该行业的重要目标。

“我们采用常规的工艺路线和技术参数将黑磷复合材料做成电极片。”共同第一作者，中国科学院化学研究所的辛森研究员介绍说。

据悉，具备能量密度350瓦时/千克的锂离子电池能够使电动汽车的行驶里程接近1000千米。

另据特斯拉网，以特斯拉Model 3为例，单次满电后的行驶里程最高为668公里，充电15分钟最多可补充约250公里的续航电量。换算下来，在9分钟内，可以恢复大约22%的电量。

而辛森研究员介绍，实验室的测量结果表明，电极片充电9分钟即可恢复约80%的电量，2000次循环后仍可保持90%的容量。

如果能够实现这款材料的大规模生产，找到匹配的正极材料及其他辅助材料，并针对电芯结构、热管理和析锂防护等进行优化设计，将有望获得能量密度达350瓦时/千克并具备快充能力的锂离子电池。