

# 青岛套筒补偿器生产厂家

产品名称	青岛套筒补偿器生产厂家
公司名称	青岛高特水电设备工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	李沧区文昌路155号
联系电话	13583266693

## 产品详情

1、安装轴向型补偿器的管段，在管道的盲端、弯头、变截面处，装有截止阀或减压阀的部门及侧支管线进入主管线入口处，都要设置主固定管架。主固定管架要考虑波纹管静压推力及变形弹性力的作用。推力计算公式如下： $F_p=100 \cdot P \cdot A$   $F_p$ -补偿器轴向压力推(N)， $A$ -对应于波纹平均直径的有效面积( $cm^2$ )， $P$ -此管段管道压力(MPa)。轴向弹性力的计算公式如下： $F_x=f \cdot K_x \cdot X$   $F_x$ -补偿器轴向弹性力(N)， $K_x$ -补偿器轴向刚度(N/mm); $f$ -系数，当"预变形"(包括预变形量  $X=0$ )时， $f=1/2$ ，否则 $f=1$ 。管道除上述部位外，可设置中间固定管架。中间固定管架可不考虑压力推力的作用。

2、在管段的两个固定管架之间，仅能设置一个轴向型补偿器。

3、补偿器一端应靠近固定管架，若过长则应按导向架的设置要求设置导向架，其它导向架的间距可按下列计算： $L_{Gmax}$ -导向间距(m); $E$ -管道材料弹性模量(N/ $cm^2$ ); $i$ -tp 管道断面惯性矩( $cm^4$ ); $K_x$ -补偿器轴向刚度(N/mm)， $X_0$ -补偿额定位移量(mm)。当补偿器压缩变形时，符号"+"，拉伸变形时，符合为"-"。当管道壁厚按标准壁厚设计时， $L_{Gmax}$ 可按有关标准选取。