

网架结构加工厂家 乒乓球网架 螺栓球网架安装方法

产品名称	网架结构加工厂家 乒乓球网架 螺栓球网架安装方法
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:定制 产地:徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

网架加工注意事项：

为了确保网架的安全性和实用性我们在进行网架加工时要注意以下几个方面的问题：

- 1、网架加工钢材应按描绘和施工标准规则的变形差错值用压力机，平板机或人工纠正，以确保平直。
- 2、网架加工钢材在下料前，应进行看书拱的核算。杆件的下料长度核算以及节点的放样等，制成样板样杆。
- 3、网架加工钢管杆件应用机床下料，下料长度应预加缩短余量，缩短量包含杆件的焊接缩短变形量和球节点的焊接缩短量，应经过实验断定。通常加衬管时，每条焊缝放1.5—3.5mm;不加衬管时，每条焊缝放1.0—2.0mm。当钢管壁厚超越4mm时，一起用机床加工成坡口。当用角钢杆件时，相同应预留焊接缩短量，下料时可用剪床或割刀。
- 4、网架加工焊接球节点的半圆班干部，应用机床剖口。焊接后的制品外表应润滑平坦，不该有有些凸起或折皱。节点球的答应差错：直径 $\pm 2\text{mm}$;不圆度 $\pm 2\text{mm}$;壁厚不均匀度10%;对口错边量1mm。

5、网架加工经查看合格的钢球，应放在专用渠道上，用划线东西在球面划出杆件的装配线，并打好符号、报验。加衬管的钢球，在复查合格后加衬管并从头报验承认。

6、网架加工将各杆件上的铁锈、飞刺、油污、脏物等整理洁净，并按装置图编号、备用。