

A182圆钢-253ma法兰-S30815锻件

产品名称	A182圆钢-253ma法兰-S30815锻件
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1/2 - 48 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:平焊法兰 对焊法兰 盲板
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：
 - (1) 公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；
 - (2) 公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；
 - (3) 公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

对焊法兰

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

- 1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；
- 2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；
- 3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；

4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。

三、对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于 7° 。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。

253ma锻环、253ma方块锻件、253ma锻件、253ma锻圆、253ma锻饼、253ma异形锻件，253ma法兰、253ma凸缘、253ma突缘、253ma盲板、253ma法兰盖、253ma管板、253ma平焊法兰、253ma对焊法兰、253ma整板、253ma钢带、253ma中厚板、253ma薄板、253ma厚板、253ma切割板、253ma零切板、253ma异形板、253ma钢板、253ma无缝钢管、253ma有缝钢管、253ma焊接钢管、253ma弯管、253ma酸洗钢管、253ma卫生级钢管、253ma流体钢管、253ma钢管、253ma三通、253ma弯头、253ma四通、253ma大小头、253ma弯管、253ma管堵、253ma封头、253ma管帽、253ma堵头、253ma焊条、253ma焊丝、253ma黑皮棒、253ma光亮棒、253ma抛光棒、253ma磨光棒、253ma六角棒、253ma棒料、253ma棒材、253ma研磨棒、253ma圆钢、253ma棒、253ma球阀、253ma膨胀节、253ma波纹补偿器、253ma伸缩节、253ma波纹伸缩节。

本文介绍了253ma不锈钢规格、253ma双相钢化学成分、253ma合金钢特性、253ma物理性能这几个方面。如果您需要了解253ma不锈钢价格、253ma密度、253ma硬度等其他信息