

# 供应HG20615-A182-F44法兰

产品名称	供应HG20615-A182-F44法兰
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1/2 - 48 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 品种:平焊法兰 对焊法兰 盲板
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

## 产品详情

用户在平焊法兰产品使用中应注意以下几点事项：

- 1、为了防止由于平焊法兰盖加热而产生睛间腐蚀，焊接电流应该保持不宜太大，比碳钢焊条少于20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。
- 2、焊条使用时应该保持其干燥，钛钙型应保持150 干燥1小时，低a氢型应保持200-250 干燥1小时，防止焊条药皮粘油和其它脏物，以免导致焊缝增加含碳量和影响焊件质量。
- 3、平焊法兰管件焊接时，受到重复加热而析出碳化物，降低耐腐蚀性以及产品的力学性能。

### 平焊法兰展示

- 4、铬平焊法兰管件焊后硬化性美标法兰较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用平焊法兰管件焊条(A107、A207)。
- 5、平焊法兰，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较铬平焊法兰好一些。采用同类型的铬平焊法兰焊条(G302、G307)时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用平焊法兰管件焊条(A107、A207)。

平焊法兰的主要作用：

- 1、连接管路并保持管路密封性能;
- 2、便于某段管路的更换;
- 3、便于拆开检查管路情况;
- 4、便于某段管路的封闭。

### 3、机械加工

凹凸密封面凸面和凸面的外径公差、榫槽密封面榫面和槽面的外径公差按GB/T 1801—1999《极限与配合公差带和配合的选择》的规定。孔为H12，轴为H12。

螺柱通孔中心圆直径和相邻两螺柱通孔弦长的允许偏差为±0.6mm，任意两螺柱通孔弦长的允许偏差见表中。

上述规定外的未注公差尺寸的公差按GB/T 1804—2000《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》的中等m级的规定

### 4、焊接

甲型、乙型平焊法兰的法兰环与圆筒或短节的连接焊缝应全焊透。长颈对焊法兰与圆筒的对接焊缝应为全焊透焊缝。焊缝应充满、完整，不得有凹坑等危及强度的缺陷。

法兰的焊接应依据可靠的焊接工艺评定，以确保焊接质量。

### 5、法兰与圆筒连接要求

乙型平焊法兰的短节厚度或长颈对焊法兰的直边厚度和与其连接的圆筒厚度不等时：若圆筒厚度不大于10mm，且与短节或长颈直边厚度差超过3mm；若圆筒厚度大于10mm，且与短节或长颈直边厚度差大于筒体厚度的30%或超过5mm时，乙型平焊法兰应按斜率1:3、长颈对焊法兰按图虚线削薄，或者在对接焊缝的筒体端部按图中堆焊过渡。

与长颈对焊法兰相连接的圆筒厚度应不小于JB/T 4703—2000《长颈对焊法兰》中对法兰尺寸的规定，调整法兰总高度H(其他尺寸不变)，并连同法兰厚度在标记中标明。

F44锻环、F44方块锻件、F44锻件、F44锻圆、F44锻饼、F44异形锻件，F44法兰、F44凸缘、F44突缘、F44盲板、F44法兰盖、F44管板、F44平焊法兰、F44对焊法兰、F44整板、F44钢带、F44中厚板、F44薄板、F44厚板、F44切割板、F44零切板、F44异形板、F44钢板、F44无缝钢管、F44有缝钢管、F44焊接钢管、F44弯管、F44酸洗钢管、F44卫生级钢管、F44流体钢管、F44钢管、F44三通、F44弯头、F44四通、F44大小头、F44弯管、F44管堵、F44封头、F44管帽、F44堵头、F44焊条、F44焊丝、F44黑皮棒、F44光亮棒、F44抛光棒、F44磨光棒、F44六角棒、F44棒料、F44棒材、F44研磨棒、F44圆钢、F44棒、F44球阀、F44膨胀节、F44波纹补偿器、F44伸缩节、F44波纹伸缩节。

本文介绍了F44不锈钢规格、F44双相钢化学成分、F44合金钢特性、F44物理性能这几个方面。如果您需要了解F44不锈钢价格、F44密度、F44硬度等其他信息