

济南电泳涂装厂家 泰美嘉常年电泳加工

产品名称	济南电泳涂装厂家 泰美嘉常年电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳加工涂装常见问题有那几种：杂质、起泡、咬花不良、表面干燥等。出现这些问题主要是什么原因造成的呢？下面为您提供几种可能的原因：

- 1、杂质问题：这个问题主要是前期处理不好造成的，工件表面没有处理干净，或者电泳漆内有杂质，从而造成的；
- 2、表面干燥：主要原因是，溶剂的挥发性太快而造成、油漆与溶剂调配时，未充分溶解开来、涂料存放时间过长而产生的。
- 3、咬花不良：引起这类问题的主要原因是，速度过快治具摇摆而使喷枪喷不到位;生产时间过长，管道未清洗干净而产生;喷嘴未经常抹擦而产生;喷嘴内之小孔未通风而产生。
- 4、起泡问题：主要原因是，喷涂时，喷涂量太大而产生;油漆与溶剂调配时，浓度太稀而产生;水柱涂料经搅拌留有空气在内而产生;喷涂时，DISK下限过低，且静电过大而产生。

进行电泳涂装加工时应该具备安全性与环保性。电泳涂料的水稀释，固体份低，溶剂含量少是环保型涂料，且免除了火灾的危险，工人健康也有保障。若是采用在线酸洗，这时候势必会带来一些不良影响，常见的也就要注意就此酸洗所形成的酸雾，会腐蚀相关的机器设备，而且还会危害到人体健康。

电泳涂装酸洗时洗液浸透到工件的每个角落，使锈蝕、油污得到比较清洗，只要选择好了洗液及其相关参数得到良好的控制，处理质量就比较容易获得保证。酸洗后所获得的表面较为平整，光滑，人仅可以降低涂料单耗，而且可以提高对表面平整度要求较高的电泳涂装的外观质量。如果处理的不好，也势必会降低工件的强度，若是在工件上面有残留的时候，那还会影响到电泳漆膜的耐盐雾性能；酸洗之后清洗不干净，会影响到电泳槽的稳定性能，会破坏电泳树脂的稳定性。若长此以往，那么就会使电泳槽液报废的。

电泳加工与一般无机电解质电场的作用表现不同外，它和电镀也不相同，主要表现在电沉积物质的导电性方面。电镀时，电沉积后极间导电性并不发生变化，而有机涂层则由于具有绝缘性，所以在水性涂料进行电沉积涂装时，随着电沉积的进行，极间电阻发生显著变化。

电泳加工具有高透明度及饱满度，具有光泽及透明性，涂装后具有高度立体效果，底材颜色表露无遗。高硬度，当温度为150 烘烤时，电泳涂装厂家，硬度可达到3-4H。流平性好，漆膜感强，漆膜滑感好。具有较强的结合力及渗透力，涂料无孔不入，湿膜及干膜结合力强。耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180 -190 工件也不变色，产品色泽艳丽，耐腐效果好。

电泳涂装厂家应用范围广，可用于铝件、金属电镀件，金属饰件，灯具，钟表，眼镜，火机饰品，锁具及家具五金件的表面防护装饰。与各种色浆配套可电泳出K金色，咖啡色，枪黑色，红，蓝，绿等各类颜色。与哑光离子配合，可达到半哑的各种效果。

济南电泳涂装厂家-泰美嘉常年电泳加工(在线咨询)由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛泰美嘉汽车配件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。