

全自丝印机价格 咨询昆山市富德隆 宁波全自丝印机

产品名称	全自丝印机价格 咨询昆山市富德隆 宁波全自丝印机
公司名称	昆山市富德隆智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇与时路999号
联系电话	15862642570

产品详情

我们目前专注服务于精密电子、汽车、、印刷、包装、仓储设备等产业。专业生产全自动口罩机，口罩机有PLC触屏控制、速度可调、全自动设计等优势，欢迎新老客户来电咨询!

丝网版制作(1) 丝网选择 尼龙丝网：尼龙丝网强度高，耐磨性较高，耐碱性较高，耐酸性稍差，油墨透过性好，丝线直径小，全自丝印机报价，弹性好，印迹鲜明； 涤纶丝网：涤纶丝网稳定性好，强度高，耐腐蚀，性能优于尼龙丝网，绷网张力高，适合高精印刷； 不锈钢丝网：不锈钢丝网强度高，稳定性好，全自丝印机厂家，丝径小，网目高，全自丝印机价格，耐抗性好，寿命长，弹性差，受冲击易，适合精密印刷，不适合曲面印刷； 镀镍涤纶丝网：镀镍涤纶丝网综合了涤纶丝网和不锈钢丝网的长处，适用性广，价格适中，耐腐蚀性差。

平面丝网印刷机的工作原理

它的一个工作循环是：给件 定位 落版 降到墨板、升回墨板 刮墨行程 升到墨板 降回墨板 抬版 回墨行程 解除定位 收件。

- 1.经传动机构传递动力，让刮墨板在运动中挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条压印线。
- 2.由于丝网具有张力 N_1 和 N_2 ，对刮墨板产生力 F_2 ，回弹力使丝网印版除压印线外都不与承印物相接触，油墨在刮墨板的挤压力 F_1 作用下，通过网孔，宁波全自丝印机，从运动着的压印线漏印到承印物上。
- 3.刮墨板在完成单向印刷后与丝网印版一起脱离承印物，同时进行返程回墨，即完成一个印刷循环。
- 4.回墨后承印物的上面与丝网印版反面的距离称为同版距或网距，一般应为2~5mm。手工印刷时，操作工人的手法与熟练程度直接影响压印线的形成。

怎样使用手动丝印机？

- 1.准备好手工印刷台、印刷夹具和需要印刷的网版、手工刮板、油墨等相关的印刷材料。
- 2.将网版固定在手工印刷台上，调节网版的上、下位置，确保承印物与网版之间的距大概在5mm左右，为微调网距做好准备。
- 3.根据网版的位置，来调节承印物前、后、左、右的位置，确定好位置后，想办法固定好印刷夹具，确保印刷夹具稳定可靠。
- 4.微调网距，一般在2-3毫米，确保网距均匀。由于是手工印刷，调好网距后需要找一个零件或其它物品来支撑网版的一个点，确保网距稳定。
- 5.倒入调节好的油墨，先将网版抬起，用刮板将油墨轻刮在需要印刷的图案上；放下网版，另一只手按住网版，开始刮，力度要比重一些。（补充：手工刮板上的刮胶长度要比图案长一些，一般要长20mm，也有特殊情况。）
- 6.抬起网版，取出承印物，完成一次印刷。

全自丝印机价格-咨询昆山市富德隆-宁波全自丝印机由昆山市富德隆智能科技有限公司提供。昆山市富德隆智能科技有限公司是从事“工业自动化设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：史经理。