

天津100ZJ 42矿用渣浆泵 特工流体设备

产品名称	天津100ZJ 42矿用渣浆泵 特工流体设备
公司名称	河北特工泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市友谊大街122号振二街北苑6号商铺
联系电话	13931867177

产品详情

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

卧式渣浆泵功率损耗过大的原因对接部分过紧联轴器缓冲胶垫挤压过紧，或者是渣浆泵与电动机联轴器之间的间隙太小，应设置一定的间隙。如果是皮带轮，则有可能是皮带调节的过紧，应适量调节松动一些。电动机转子窜动电动机转子位置不正，轴颈台阶与轴瓦端面或联轴器与油封盖相磨；

电机与渣浆泵大小不匹配

选择电动机的时候，尽量稍微比计算的功率大一些，如果电动机配用功率太小，则造成功率损耗严重，而且会对渣浆泵有一定的损害。

渣浆泵出口泵阀开的过大，泵腔内压力过低，排量超过铭牌规定值15%以上，偏离工作点过多，则会造成功耗过大，解决方法为 更换电动机，或者减小泵阀开口。

膏固体颗粒的磨损。

电源电压过低，电流超过额定值。

电动机与渣浆泵不同心，振动严重。

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

过热

因密封面上会产生热，故橡胶圈使用温度应低于设计规范。氟橡胶和聚四氟乙烯的使用温度为216℃，丁晴橡胶的使用温度为162℃，虽然它们都能承受较高的温度，但因密封面产生的热较高，所以橡胶圈有继续硫化的危险，终失去弹性而泄漏。（冷区考虑冷脆）

密封面之间还会因热引起介质的结晶，如结碳，造成滑动部件被粘住和密封面被凝结。而且有些聚合物因过热而焦化，有些流体因过热而失去润滑等甚至闪火。

过热除能改变介质的状况外，还会加剧它的腐蚀速率。引起金属零件的变形，合金面的开裂，以及某些镀层裂缝，设计应选用平衡型机械密封，以降低比压防止过热。

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

密封面打开

在修理机械密封时，85%的密封失效不是因磨损造成，而是在磨损前就已泄漏了。

当密封面一打开，介质中的固体微粒在液体压力的作用下进入密封面，密封面闭合后，这些固体微粒就嵌入软环（通常是右墨环）的面上，这实际成了一个“砂轮”会损坏硬环表面。

由于动环或橡胶圈紧固在轴（轴套）上，当轴串动时，动环不能及时贴合，而使密封面打开，并且密封面的滞后闭合，就使固体微粒进入密封面中。

同时轴（轴套）和滑动部件之间也存在有固体微粒，影响橡胶圈或动环的滑动（相对动密封点，常见故障）。另外，介质也会在橡胶圈与轴（轴套）磨擦部位产生结晶物，在弹簧处也会存有固体物质，都会使密封面打开。