

# 鸡饲料机厂家价格 鸡饲料机 河北源泰饲料机械

产品名称	鸡饲料机厂家价格 鸡饲料机 河北源泰饲料机械
公司名称	河北源泰饲料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北石家庄市无极县柴城村北
联系电话	15226505604

## 产品详情

### 制粒机常见故障的原因分析和排除方法鸡饲料机鸡饲料机

#### 制粒机常见故障的原因分析和排除方法

制粒机由于长时间的使用，若是再不注重日常的维护保养，势必会使得设备在生产过程中故障不断，影响制粒效果。因此，为了保证生产的正常进行和保证颗粒料的加工质量，制粒工需要积累丰富的处理常见问题的经验。下面就颗粒饲料加工过程中，制粒机经常出现的问题及常用解决办法进行简单阐述。

#### 故障现象一：无原料进入制粒室

故障原因：1) 调制器堵塞或进料口结拱；2) 喂料器绞龙传动装置发生故障；3) 喂料器绞龙堵塞；

排除方法：1) 清除调制器或进料口；2) 检查喂料器绞龙传动装置，排除故障；3) 清理喂料器绞龙上的物料；

#### 故障现象二：有原料进入制粒室但压不出颗粒

故障原因：1) 模孔堵塞；2) 原料水分太多；3) 模辊间隙过大；4) 喂料刮板严重磨损；5) 模辊磨损严重；

排除方法：1) 清除模孔中的饲料；2) 控制原料和蒸汽中的水分；3) 重新调整模辊间隙；4) 更换刮板和模辊；

#### 故障现象三：制粒机电机不能启动

故障原因：1) 制粒室内有积料；2) 电路有问题；3) 行程开关不能碰到闸盘或门上的操纵杆；

排除方法：1) 清除积料；2) 检查电路，鸡饲料机厂家价格，排除故障；3) 检查行程开关情况；

鸡饲料机故障现象四：噪音，剧烈振动

故障原因：1) 轴承已损坏；2) 环模压辊磨损严重；3) 调制器或喂料器内有异物；4) 环模或压辊间隙太小；5) 主轴轴承太松；

排除方法：1) 更换轴承；2) 更换模辊；3) 适当调大模辊间隙；4) 清理异物；5) 上紧螺母，减少游隙；

故障现象五：主轴头部温升过高

故障原因：1) 主轴轴承游隙太小；

排除方法：1) 适当放松压紧螺母；

故障现象六：安全销剪断

故障原因：1) 制粒室内有硬质异物进入；

排除方法：1) 清除异物，更换安全销；

故障现象七：制粒机每转一圈，就听到滴答声

故障原因：1) 环模内有金属杂质；

排除方法：1) 检查环模内表面并除去金属杂质；鸡饲料机

鸡饲料机饲料加工机械生产中的成本控制是在经济地选择工艺参数和合理地确定技术经济指标的情况下，鸡饲料机，通过强化管理，尤其是操作管理维修管理和技术管理，进一步提高产品质量和产量，减少饲料加工机械损耗和降低能耗来实现的。鸡饲料机操作管理，既要求通过经济地选择和合理地确定粉碎流量粉碎粒度与筛孔大小进料顺序和空中料量适宜混合时间等工艺参数和技术经济指标，实现操作管理规范合理化，又要求通过进一步强化操作管理水平，控制和降低原料损耗，减少粉尘损失，提高产出率，鸡饲料机厂家，实现高产出低成本。鸡饲料机

鸡饲料机饲料粉碎机的筛网，鸡饲料机现货，是由薄钢板或铁皮冲孔制成。当筛网出现磨损或被异物击穿时，即需进行检修。若损坏的面积不大，则可用铆补或锡焊的方法予以修补，若大面积损坏，则应更换新筛。鸡饲料机在安装新筛网时需注意，应使筛孔带毛刺的一面朝里，光面朝外，同时筛片和筛架要贴合严密。环筛的筛片在安装时应注意，其搭接茬口应顺着旋转方向，以防物料在搭接处卡住。鸡饲料机