

# 五金配件电泳生产线 吉禾昌

产品名称	五金配件电泳生产线 吉禾昌
公司名称	温州市鹿城区南郊吉禾昌涂装设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:吉禾昌 型号:JHC 产品别名:电泳池
公司地址	温州市牛山北路11-2号
联系电话	86 0577 86730193 13971458377

## 产品详情

品牌	吉禾昌	型号	JHC
产品别名	电泳池	产品用途	金属表面处理
重量	10000 (Kg)	类型	电泳槽

### 一、功能

超滤装置是电沉积涂装的主要辅助装置，可以有效地清除槽液中某些低分子物质或电解质，达到槽液净化和稳定生产的目的，还可以提供足够的超滤溶液，供涂装后工件的后冲洗，提高槽液的利用率。当电泳槽液电导值过高，可以排放部分超滤液更换去离子液，添加部分助溶剂和有机酸加以调整。超滤设备投资可在半年内收回，有很高的经济效益，广泛应用于汽车、电器、拖拉机、自行车、锁具、眼镜、打火机等制造行业和涂装生产线，且大大提高了电泳涂装的质量。

### 二、超滤膜性能参数

序号 型号 超滤膜面积 (m<sup>2</sup>) 规格 (mm) 外壳材料

1 jhc-50l 14 90\*1000 abs

2 jhc-100l 28 90\*1000 abs、不锈钢

### 三、电泳漆液回收工艺流程

电泳漆槽 过滤器 超滤系统 超滤液 (用于后冲洗)

## 浓缩漆液

注：过滤器用于清除电泳漆工作液的杂质粒子，一般有滤芯和过滤袋两种。

## 四、超滤膜管的使用说明

正常操作条件下电泳漆以1.65kgf/cm<sup>2</sup>的压力进入滤管，以0.35kgf/cm<sup>2</sup>压力被排出滤管，这时滤管内壁的压力差0.07-0.14kgf/cm<sup>2</sup>。这样，当漆流经滤管时它有足够的压力使渗透液渗过薄膜。并从渗透液上出口排出。有时需关闭阀门，停止渗透液流出，使渗透液在滤管里处于“循环”状态。这时，滤管内压力升至于1kgf/cm<sup>2</sup>，相当于进出口压力的平均值。由于滤管进口的压力仍然比滤管内的压力高，滤管下半部流到滤管上半部去，从而清洗了滤管壁。这种循环，使一半滤管能获得逆流清洗，而不必中断电泳漆流动，也不会引进其它污染杂质。采用这循环操作，结合改变电泳漆流动方向，可使整个滤管，得到逆流清洗。这种循环操作，由于能在保持电泳漆和渗透漆流动的条件下，获得清洗效果，对延长滤管使用寿命，保持滤管最佳效果是至为重要的。新滤管装有甘油，以防运输过程中空滤管纤维干燥。故新滤管使用前，必须用水彻底洗干净，至少冲洗10分钟，避免漆被污染。最佳操作压力为：漆进入为1.65大气压，由于薄膜纤维脆弱。薄膜里外的压差过大，易使薄膜破裂，纤维断裂，引起渗透液污染。因此，初次使用超滤机，应按下列步骤泵入滤管。关闭渗透液出口，然后逐渐增至正常量。开始时流量低，然后逐渐增至正常量。由于离心泵往往压力大，以至会突然送出一个很大的流量，故最好在泵的后面安一个节流阀，防止流量突然过大。建议在漆槽和滤管之间安装一个粗滤器或厚度200um以上的滤纸。以防止金属颗粒弄破滤管薄膜。

## 五、注意事项

1. 电泳漆漆液温度不能超过35 。
2. 工作2-4小时后，应紧箍软管喉箍。
3. 此设备使用的泵严禁空转。
4. 如超滤设备长时间停用，应注意经常用纯水冲洗。
5. 每天检测膜管的压力差范围0.07-0.14mpa，操作压力控制在以1.65mpa，压力排出滤管，防止冲破膜管。
6. 当流量低于60%时，需清洗膜管（正反冲洗，拆膜管清洗）
7. 停机后膜管需用纯水浸泡，以免膜管因干燥报废。
8. 停用与保存：当超滤机停用几个小时以上，必须用软水或渗透液清洗整机。否则，残留在壁管中的电泳漆，会产生沉淀，粘附膜管，不会再浮起来，引起永久性污染，造成膜管报废，需更新的膜管。