

电泳喷涂 泰美嘉

产品名称	电泳喷涂 泰美嘉
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳加工涂装常见问题有那几种：杂质、起泡、咬花不良、表面干燥等。出现这些问题主要是什么原因造成的呢？下面为您提供几种可能的原因：

- 1、杂质问题：这个问题主要是前期处理不好造成的，工件表面没有处理干净，或者电泳漆内有杂质，从而造成的；
- 2、表面干燥：主要原因是，溶剂的挥发性太快而造成、油漆与溶剂调配时，未充分溶解开来、涂料存放时间过长而产生的。
- 3、咬花不良：引起这类问题的主要原因是，速度过快治具摇摆而使喷枪喷不到位;生产时间过长，管道未清洗干净而产生;喷嘴未经常抹擦而产生;喷嘴内之小孔未通风而产生。
- 4、起泡问题：主要原因是，喷涂时，喷涂量太大而产生;油漆与溶剂调配时，电泳喷涂，浓度太稀而产生;水柱涂料经搅拌留有空气在内而产生;喷涂时，DISK下限过低，且静电过大而产生。

电泳加工中的电泳涂装，其可以认为是：在电场作用下，带电粒子向着与自身电性相反的电极进行移动，将这一过程，称之为电泳。电泳加工一般需要先进行表面处理，再做电泳上漆。表面处理以后，可以提高电泳涂装的质量和成品率。将其表面处理干净后，并符合电泳涂装要求后，再来进行电泳涂装操作。

从某些方面来说是可以，不过不能从根本上来解决问题，有可能会再次发生。因为，电泳涂装加工中出现掉漆现象，则说明掉漆部位上，涂层与基层之间的结合力比较差，可能是附着力不合格，没有达到涂装要求。所以，想要从根本上来解决问题的话，还是应该来提高涂层质量以及我们加工的技术，把涂层加工的更加好。

电泳加工是利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移并沉积于电极之一的基底表面的涂装方法，具有水溶性、无毒、易于自动化控制等特点，迅速在汽车、建材、五金、家电等行业得到广泛的应用。

电泳铝是在铝合金的表面，用电泳加工涂上一层漆膜后的铝合金材料。而喷涂铝，是将熔化的铝用高压空气喷涂在物体表面的一种工艺技术。喷涂铝一般不会喷涂在铝制品上的，大多数是喷涂在非金属材料上的。

电泳加工膜的品质非常好。丙烯酸树脂运用氨基树脂来变固体，确保了涂膜的较高装饰效果以及较高的抵抗腐化侵蚀性能，与此同时，由于树脂具有较高的透明性能，很有效果的突显出了铝型材的金属质地，按照装饰需求还能够获得亚光、沙面、珠光等装饰功效。

电泳涂装薄膜本身平均且比较致密。因为铝型材在电泳涂料过程当中具备了较高的泳透力，能够让形状繁复的型材也能够得到平均的涂膜，并且经过调节电量能够操控镀膜厚度。除了上述优点之外，对铝型材进行电泳涂装还能够改善它的安全性以及透光性能，让铝型材的使用更加广泛。

电泳喷涂-泰美嘉(推荐商家)由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是山东青岛五金冲压件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰美嘉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰美嘉更加美好的未来。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。