

五金电泳加工 电泳加工 五金表面处理泰美嘉

产品名称	五金电泳加工 电泳加工 五金表面处理泰美嘉
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳加工与一般无机电解质电场的作用表现不同外，它和电镀也不相同，主要表现在电沉积物质的导电性方面。电镀时，电沉积后极间导电性并不发生变化，而有机涂层则由于具有绝缘性，所以在水性涂料进行电沉积涂装时，随着电沉积的进行，电泳加工厂，极间电阻发生显著变化。

电泳加工具有高透明度及饱满度，具有光泽及透明性，涂装后具有高度立体效果，底材颜色表露无遗。高硬度，当温度为150 烘烤时，硬度可达到3-4H。流平性好，漆膜感强，漆膜滑感好。具有较强的结合力及渗透力，涂料无孔不入，五金电泳加工，湿膜及干膜结合力强。耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180 -190 工件也不变色，产品色泽艳丽，防腐效果好。

电泳加工应用范围广，可用于铝件、金属电镀件，金属饰件，灯具，钟表，眼镜，火机饰品，锁具及家具五金件的表面防护装饰。与各种色浆配套可电泳出K金色，咖啡色，枪黑色，红，蓝，绿等各类颜色。与哑光离子配合，可达到半哑的各种效果。

电泳涂装国外是一个较为完善的加工工艺，但在国内起步较晚发展较慢。一些相关人员认为，这需要国内电泳企业更加努力，不断学习专业电泳加工知识，并不断研发，为我国电泳加工技术进步增添一份力量。

电泳涂装的优点主要有：工程施工速度更快，持续机械自动化、自动化技术实际操作，减轻劳动强度，漆膜匀称，附着力强。针对无法施涂或镀层不太好的部位，如所述筋板焊接，可得到匀称、光洁、匀称的漆膜。电泳建筑涂料是水溶性的，它具备难燃、实际操作便捷等优势。电泳干燥后的漆膜具备优良的附着力。其防锈处理性、耐蚀性、耐老化等特性均好于一般建筑涂料和一般工程施工方式。

电泳技术在我国还没有真的发展和成熟。它还处于初始阶段。伴随着成本费意识的持续变化，其他表面处理成本的不断提高和人工工资的提高，开始逐渐了解黑色电泳加工并逐渐认识到。电泳建筑涂料和水性漆的运用意味着涂料工业的进步。电泳涂装工程施工速度更快，持续机械自动化、自动化技术实际操作，减轻劳动强度，漆膜匀称，附着力强。针对无法施涂或镀层不太好的部位，如所述筋板焊接，可得

到匀称、光洁、匀称的漆膜。

在进行电泳的时候，黑电泳加工，就一些边缘部分也就是因为涂料电化学反应，就这一点来讲的话，在很大的程度上也就是会造成边角涂层特别薄，也就是能腐蚀容易在此处发生，通过改善涂料性能上直接的提高了其本身的防腐能力。

铅在电泳涂装涂料的防腐蚀催化或者钝化与加速交联等方面也就是会起着非常重要的作用，但是就含铅的颜料对于裸钢板的防腐蚀影响也很大，且铅本身来讲的话，也就是毒性比较强的元素，环保上对其限制甚严。

电泳涂装涂料的泳透率越高，关于车身内部膜厚来讲的话也就是会越均匀，就这一点来讲的话，也就是能提高车身整体上的防腐蚀性能，电泳加工，在降低施工电压的同时，也就是能减少涂料本身的用量。如果使用电泳涂装涂料的话，就其在很大的程度上也就是降低了颜基比。且就颜基比来讲的话，也就是涂料当中颜料和树脂的比例，降低它能增加树脂本身的含量，提高涂料本身的流动性能，降低了胶体的沉降整速率，从而减少了颜料絮凝与保护泵，降低了材料上的消耗。

五金电泳加工-电泳加工-五金表面处理泰美嘉由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。五金电泳加工-电泳加工-五金表面处理泰美嘉是青岛泰美嘉汽车配件有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李春国。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。