

PA66 A3EG6 (BASF) 玻纤增强

产品名称	PA66 A3EG6 (BASF) 玻纤增强
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	28.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

PA66 A3EG6 (BASF) 玻纤增强

PA66 A3EG6

PA66 德国巴斯夫系列产品：Ultramid A3EG10

PA66-GF50玻璃纤维增强,注塑级,具有很高的刚性以及电气工业用品级、绝缘件。Ultramid A3EG/3

PA66-GF15玻璃纤维增强,注塑级,高刚度、尺寸稳定性。Ultramid A3EG5

PA66-GF25玻璃纤维增强,注塑级,高刚度、尺寸稳定性。Ultramid A3EG6

PA66-GF30玻璃纤维增强、注塑级,高刚度、尺寸稳定性。Ultramid A3EG7

PA66-GF35玻璃纤维增强、注塑级,高刚度、尺寸稳定性。Ultramid A3HG5

PA66-GF25玻璃纤维增强、注塑级,高刚度、尺寸稳定性。Ultramid A3HG6

PA66-GF30玻璃纤维增强注塑级.即：在汽车散热器应用镜架。Ultramid A3HG7

PA66-GF35玻璃纤维增强注塑级,使用如为齿轮轮毂,电磁阀外壳Ultramid A3WG10

PA66-GF50玻璃纤维增强、耐热耐老化性,注塑成型,具有非常高的刚性工业用品级Ultramid A3WG/3

PA66-GF15玻璃纤维增强和耐热耐老化性,注塑级,中等硬度。 Ultramid A3WG5

PA66-GF25玻璃纤维增强,注塑级,耐热老化性、高刚度和尺寸稳定性。 Ultramid A3WG6

PA66-GF30玻璃纤维增强,注塑级,耐热老化性、高刚度和尺寸稳定性。 Ultramid A3WG7

PA66-GF35玻璃纤维增强和耐热老化性注塑成型。 Ultramid A3WGM53

PA66-(GF25+M15)玻璃纤维和矿物增强,注塑级,高刚度、尺寸稳定和表面光洁度。 Ultramid A3X2G10

PA66-GF50 FR玻璃纤维增强注塑阻燃改进和加强长期稳定的等级。阻燃剂***。 Ultramid A3X2G5

PA66-GF25 FR (52) 玻璃纤维增强注塑阻燃改进和加强长期稳定的等级。阻燃剂***。 Ultramid A3X2G7

PA66-GF35 FR (52) 玻璃纤维增强注塑阻燃改进和加强长期稳定的等级。阻燃剂***。 Ultramid A3X4G7

PA66-GF35 FR玻璃纤维增强注塑阻燃改进和加强长期稳定的等级。阻燃剂***。 Ultramid A3XZG5 PA66-I

GF25 FR抗冲击改性,玻璃纤维增强注塑阻燃改进和加强长期级稳定。阻燃剂***Ultramid C3U 高韧性

无卤无磷阻燃V0

PA66应用:广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件,如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

干燥处理:如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在8

5 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

***压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

PA66特性:1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组

成、壁厚以及环境条件。3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

目前公司主要代理经销 德国巴斯夫(BASF)、 美国杜邦(DuPont)、 等几家国外大型化工企业公司化工产品，业务网络覆盖中国华南、华东、西北、东北等地区我们不仅销售塑料原料，还能提供完善的技术支持和服务。对于客户提出的要求，我们本着诚信的态度，尽量满足客户的需要。我们将以优质、***的销售服务在市场竞争中助您一臂之力!

备注：宁波市蓝臣塑化有限公司 主营 POM,PBT,PA6,PA66,PC,TPU,TPEE,TPV。由于价格有所浮动，请及时来电咨询，我们将给您提供***报价！可提供相应有效的报告证明COA、SGS、MSDS、UL黄卡等相关资料，可开17%***。欢迎广大新老客户来电洽谈合作！