

玻纤25%填料PA66德国巴斯夫A3HG5

产品名称	玻纤25%填料PA66德国巴斯夫A3HG5
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3HG5 性能:尺寸稳定性良好 刚性高
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Ultramid A3HG5 物性表

基本信息黄卡编号

E36632-531624

E41871-233734

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 高

耐油性能

用途

机器/机械部件

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.32--g/cmASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)50.0--cm/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.18 mm)0.30--%吸水率 饱和6.0--%ASTM D570 饱和, 23 ° C6.0--%ISO 62 平衡, 50% RH1.9--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.9--%ISO 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)86006500MPaISO 527-2抗张强度 断裂, 23 ° C179--MPaASTM D638 断裂, -40 ° C196186MPaISO 527-2 断裂, 23 ° C170120MPaISO 527-2伸长率 断裂, 23 ° C3.0--%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.06.0%ISO 527-2弯曲模量 23 ° C7930--MPaASTM D790 23 ° C7600--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C9.0--kJ/mISO 179 23 ° C1018kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C55--kJ/mISO 179 23 ° C6590kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度 -40 ° C53--J/mASTM D256 23 ° C96--J/mASTM D256 23 ° C9.5--kJ/mISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CASTM D648, ISO 75-2/A熔融峰值温度260-- ° CASTM D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动1.0E-5--cm/cm/ ° CASTM E831 流动3.0E-5--cm/cm/ ° C 横向6.5E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.800 mm130-- ° CUL 746 1.50 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 1.50 mm120-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50 mm1.0E+131.0E+10ohms · cmASTM

D257 --1.0E+131.0E+10ohms · cmIEC 60093介电常数 (1 MHz)3.505.50IEC 60250耗散因数IEC
60250 100 Hz0.0140.30IEC 60250 1 MHz0.0140.16IEC 60250漏电起痕指数550550VIEC
60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.800 mmHB--UL
94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL 94