

# 小型煎饼机6个鏊子煎饼机全自动大型煎饼机

产品名称	小型煎饼机6个鏊子煎饼机全自动大型煎饼机
公司名称	沂南县广成模具公司
价格	62000.00/台
规格参数	名称:仿手工煎饼机 规格:六鏊 用途:生产煎饼
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄镇高家店子村
联系电话	0539-3552228 13355060154

## 产品详情

小型煎饼机6个鏊子煎饼机全自动大型煎饼机， 厂家生产空心砖夹砖机、电瓶叉砖车，标砖码垛装车机，空心砖模具托板、水泥砖模具等、夹砖机采用三相动力电，本机器可以自由行走，可360度转向、升高（可升高3.5米）、臂杆长4.2米，电动遥控操作，即可以夹空心砖（一板3-6块等）又可以夹标砖实心（一板21块26块36块42块，51块，54块等），一人操作就能完成对各种空心砖、实心砖、水泥砖拆板、码垛、装车，我厂生产的空心砖标砖夹砖机质量有保障，放心使用。一为主机组，另一为辅助机组，在降温速率较大时，两组机组同时工作，在温度保持阶段初期，两组机组依然同时工作。待温度初步稳定下来，辅助机组停止工作，由主机组来维持温度的稳定。如果主机组泄露，会使主机组的制冷效果不大，由于降温过程中，两机组同时工作，故没有温度稳定不住的现象，而指示降温速率降低。在温度保持阶段，一旦辅助机组停止工作，主机组又无制冷作用，试验箱内的空气就会缓慢上升，当温度上升到一定程度，控制系统就会启动辅助机组来降温，将温度下降至设定值附近，然后辅助机组又停止工作，如此反复。可以电动四轮前后行走转向,适合500斤内货物轻松升降,是水泥砖预制厂里一款省工省力省费用的机器。对空心砖和标砖准确进行码垛.拆板.装车一体,本机可电动遥控转向.升降.前后行走.是免烧砖厂省工省力的一款小型码垛机,也是现代砖厂必不可少的,空心砖的夹具是针对两孔三孔来进行夹砖,空心砖码垛机的工作就是把托板上的产品夹住码垛,将夹砖器放在空心砖内孔里,然后遥控操作升起,放在位置码垛即可。小型煎饼机6个鏊子煎饼机全自动大型煎饼机可以直接装车，增加往返运输次数，提高工作效率。一次性夹紧，可以提高产品质量及数量，减少破损。空心砖码砖机有丰富的生产经验和先进的生产技术，公司拥有一支经验丰富和不断创新的技术团队，开发出了多种新型产品，我们根据客户的要求，也为了帮助用户解决码砖问题，弥补了市场空白。我厂生产的新型空心砖码砖机是一款真正能帮助用户去解决码砖装车这个问题。水泥砖模具标砖模具采用优质合金钢制作，并且经过渗碳热处理技术，采用线切割方式加工，使模具上下单边间隙缩小，该模具焊接牢固、表面平整、无虚焊现象，抗震耐磨，使用12万次不变形，不磨损。标准砖模具,240\*115\*53水泥砖模具.主要用于生产建筑用砖、桥梁用砖、家庭房屋、厂房建筑等砖型的模具。

空心砖码砖机可以自由行走，可360度转向、升高（可升高3.5米）、臂杆长4.2米，电动遥控操作，即可以夹空心砖

（一板3-6块等）空心砖夹砖机的工作就是把托板上的产品夹住码垛,将夹砖器放在空心砖内孔里,然后遥控操作升起,放在位置 码垛即可，可对3块空心砖，4块空心砖，5块空心砖，6块空心砖进行装车码

垛。标砖一板可夹8块.32.33.36.42.51块等，出来后直接用码垛机装车或码垛。下面就简单的介绍一下制砂生产线工艺中的三种制砂工艺。砂生产线之湿法生产;湿法制砂生产线是指三级破碎段全部采用湿法制砂生产线工艺。其特点是：可以有效的保证人工骨料成品质量，对石粉含量和含泥量可控制，降低了生产过程中的粉尘量，但系统用水量，运行成本高，部分细砂，石粉流失，回收率较低，废水处理量大而且效果不太理想。另外，若进入立轴冲击式破碎机的骨料含水率超标，容易导致破碎腔结块堵塞，降低设备成砂率，甚至发生转子抱死的机械事故。干法制砂生产线干法制砂生产线是指几个破碎段全部采用干式生产工艺。其特点是：无供水装置。生产工艺简化，可节约系统建造投资和运行成本，但对岩石中的泥土含量难以控制，而且系统粉尘污染严重。干法制砂生产线半干法制砂生产线结合了湿法制砂生产线和干法制砂生产线的优点，即粗碎采用湿法生产，可有效去除原料中的泥土，降低粉尘排放；中细碎和中碎（仅有两个破碎段）采用干法生产，棒磨机制砂采用湿法生产，通过洗砂与脱水工艺调节成品砂的细度模数、石粉含量及含水率。

【标题【图片】】特点：

(1) 码垛两层以上，减少占地面积。

(2) 可以直接装车，增加往返运输次数，提高工作效率。

(3) 不受工作天气影响，不需停产，工作效率提高。

(4) 一次性夹紧，提高产品质量、数量。

(5) 减少工人数量，降低企业生产管理费用。HZ-S回转式鼓风机安装、试运转注意事项鼓风机安装搬运风机时请注意安全，要避免风机受到碰伤和冲击。且不能把风机立起来搬运，以防止润滑油从机箱内倒出来。风机房应留有通风口并安装换气扇，通风口要设在上下两处便于空气对流，以防止机房内温度过高影响风机正常运行。机房内壁周围好有消音材料以降低噪音。风机应该水平安装。配气管径不应小于风机排风口径，并注意管内清洁。送气管应安装在水面以上，以防止管内进水造成启动时风机压力过大。