

实木托盘 鲁达包装 木托盘

产品名称	实木托盘 鲁达包装 木托盘
公司名称	山东鲁达包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历山北路黄台电子商务产业园
联系电话	13854106119

产品详情

木托盘的使用优势及选择技巧

木托盘厂家发现，很多客户朋友在选择木托盘时，都会对怎样挑选尺寸而头疼，那么建议大家可以依据以下的参照来看：

一般情况下，木托盘尺寸的挑选能够依据运输工具的空间尺寸相匹配度来挑选，这能提升运输工具的空间利用率，还能够节约物流运输费用。

还要看装载的货品的包装标准，要相互配合，这样能够尽可能地利用托盘的表面积，增强木托盘的承载率，在外贸中，还要考虑到木托盘的出口流向。在包装运输行业，木托盘厂家，木托盘作为一种分量轻便、环保、承载能力强及价钱低廉的运输工具被广泛应用于各大领域。大家都知道木托盘在湿润的环境下容易发霉，所以厂家常常需要对木托盘进行干燥处理来预防发霉。

木托盘的主要作用就是货品的运输，熏蒸木托盘，木托盘的运用给包装行业带来了很大的协助，现在木托盘在物流行业中是运用较广泛的托盘产品，它之所以具有着如此广泛的运用，主要表现在其本身具有以下几点优势：

- 1、在所有的托盘当中，木托盘性能是比较好的，而且能够重复运用。
- 2、木托盘产品的标准能够依据客户需求随意定制。
- 3、木托盘制造容易，选材便利，无需任何模具。
- 4、木托盘的造型美观，结构坚固，耐用性好。
- 5、木托盘具有强大的承载能力，结实实用，运用寿命长。
- 6、木托盘价钱便宜，实用性强，是性价比高的产品。

木托盘要有较高的强度和刚度

对于木托盘的堆放，其实托盘堆码就是将货物根据自身的需要码在托盘上，然后用叉车将托盘货物一层的堆放起来，而对于不同的货物，其堆码方式也是不同的。不管是什么样的堆码方式，货物在堆码承受的重量是相当重的，所以这种托盘要有较高的强度和刚度。

1.纵横交错式：相邻摆放旋转90度，一层横向放置，另一层纵向放置。每层间有必定的咬合效果，但咬合强度不高。

2.重叠式：即各层堆积方法一样，上下对应。这种方法的长处是，工人操作速度快，包装货品的四个角和边堆叠笔直，木托盘，承载才能大。缺点是各层之间短少咬合效果，容易发生塌垛。在货品低面积较大的情况下，选用这种方法具有满足的稳定性，若是再配上相应的紧固方法，则不但能保持稳定，还能够保存装卸操作省力的长处。

3.旋转交错式：首层相邻的两个包装体互为90度，两层间堆积又相差180度，实木托盘，这样相邻两层之间彼此咬合穿插，货体的稳定性较高，不易塌垛。其缺点是，堆积的难度较大，下降托盘的使用功率。

4.正反交错式：同一层种，不一样列的以90度笔直堆积，重庆木托盘相邻两层的堆积方法是另一层旋转180度的方法。这种方法类似于修建上的砌砖方法，不一样层间咬合强度较高，相邻层之间不重缝，因此堆积后稳定性较高，但操作较为费事，且包装体之间不是笔直面彼此接受载荷。

木托盘在我们的生活当中有着比较重要的作用，在很多行业当中都是非常需要的，下面鲁达包装带大家了解以下内容，希望可以帮助大家更好的了解：

原木材料：

目前国内木托盘的材料主要有松木、铁杉、冷杉以及其他杂类硬木，不同的材料代表托盘的不同使用性能。欧洲托盘标准中明确规定不能使用白杨木。

水分含量：

托盘原木料的水分含量影响托盘的收缩变形，甚至开裂。应用高标准的托盘对其水分含量指标有严格的控制。欧洲木托盘标准规定水分含量不能超过木材干燥状态时质量的22%，在22%~26%范围内被定义为小缺陷，超过26%即不合格。

实木托盘-鲁达包装-木托盘由山东鲁达包装有限公司提供。山东鲁达包装有限公司（www.china-luda.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社

会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鲁达包装——您可信赖的朋友，公司地址：济南市历山北路黄台电子商务产业园，联系人：史经理。同时本公司（www.sdzhanlanzhizuo.com）还是从事木托盘生产厂家，山东木托盘厂家，济南木托盘的厂家，欢迎来电咨询。