

供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶

产品名称	供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 耐温:220 认证:FDA/SGS
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶性能特点：

- 1.食品级环保材质，生产、操作过程中无任何有毒物质产生；
- 2.适合常温和加温固化，可根据操作工艺来进行选择；
- 3.线收缩率低，小于0.1%可以制作不用类型的真空袋、形状复杂的产品零部件，1：1进行原型复制；
- 4.具有稳定的化学惰性，耐腐蚀、耐高温、耐臭氧、耐酸碱，更高的抗撕裂性能，可重复多次使用；
- 5.耐高低温，耐烧，是一种的导热填充材料；
- 6.粘度低，易操作，可以手工刷模、灌注，也可以机器灌注喷涂等。

供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶应用

用于制作汽车配件，汽车引擎盖等，船舶船只真空袋，风力发电叶片机组，污水井盖，燃气井盖等复合材料产品生产，环保食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证；高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多，流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便。

供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶工艺流程：

准备好模具——涂刷脱模剂——贴上脱模布——上脱衣树脂——预浸料铺层、轻木等——铺设脱模布、吸胶毡、真空膜——开启真空系统及模具加热系统——40-50 初步固化时间为6个小时——筋板定位安装——胶接面间隙测量——筋板高度调整——打上粘结剂——合模60 加热后固化6小时——脱模即完成

。 供应玻璃强化炉用硅胶板真空袋 加成型真空袋硅胶注意事项：

需要将模具保持干燥与清洁；

混合搅拌均匀之后，需在操作时间内使用完混合后的硅胶，以免造成浪费（操作时间是指在25 条件下，100g混合后的胶液的粘稠度增加一倍的时间，并非可操作时间之后, 胶液不能使用）；

有少许人会因长时间接触硅胶原液，而产生皮肤过敏现象，伴有轻微痒痛，建议此类人群，作业时佩戴防护设备比如手套等，如不小心粘在皮肤上，可用酒精清洗干净即可。