

电子线束加工 线束加工 青岛吉瑞鑫电子

产品名称	电子线束加工 线束加工 青岛吉瑞鑫电子
公司名称	青岛吉瑞鑫电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区合川路12号
联系电话	18561513188 18561513188

产品详情

关于线束设计的标准，我不是很熟悉。对于这些采样的线束标准，与传统的12V线束有很大的区别，以下的线束标准可能只能做一个参考了。

注意：温度采样线&电压采样线一般都是分得很开的，电压采样线之间的短路就已经很可怕了。据上猜测：

1) 采样线径是经过精心设计的，新能源线束加工，有以下一些工作电流

- 静态电流 I_{para}
- 工作电流 I_{work}
- 均衡电流 $I_{balance}$
- 熔断电流 I_{fuse} (内置熔丝或者是采样线本身就是Fuselink设计)
- 软&硬短路电流 I_{short}

电源线内铜丝单线要求1.1 要求：电源线铜单线直径应符合工艺要求

1.2 检验方法：用0~25mm刻度为0.01mm的杠杆千分尺检测铜单线直径。2印字耐擦

2.1 要求：印字应清楚牢固，电子线束加工，经过耐擦试验后字迹仍应清晰可辨。

2.2 检验方法：用一团浸水脱脂棉或一块棉布轻轻擦拭10次后，目测检查。

3.3 绝缘厚度、护套厚度

3.1 要求：绝缘厚度、护套厚度应符合工艺卡要求。

3.2 检验方法：将绝缘及护套切成薄片，什么线束好，放入投影仪测量。

4 电压试验

4.1 要求:

a SPT、SJT、SVT型成品电线电缆电源线插头应经受1500V 50HZ交流电压试验1min无击穿现象；

b ST型18AWG ~ 15AWG成品电缆应经受2000V 50HZ交流电压试验14AWG ~ 10AWG成品电缆应经受3000V 50HZ交流电压试验，时间均为1min.，无击穿现象；

c 227IEC02 (RV) 型电缆应经受2500V 50HZ交流电压试验5min，线束厂，无击穿现象；

d 其他型号的成品电线电缆应经受2000V 50HZ交流电压试验5min，无击穿现象；

英飞凌

英飞凌其前身是西门子集团的半导体部门，线束加工，于1999年独立，2000年上市。其中文名称为亿恒科技，2002年后更名为英飞凌科技。目前，英飞凌在中国市场主要生产面向汽车、工业、电源管理和安全智能卡行业的电子元器件及功率器件等产品，包括设计、研发、制造和组装。瑞萨电子是目前日本在半导体领域的主要厂商之一。2010年4月由瑞萨科技和NEC电子合并而成，瑞萨科技则是日立和三菱电机的半导体事业部在2003年合并而成的半导体公司。作为全球首屈一指的微控制器供应商、模拟功率器件和SoC产品的领dao者，瑞萨电子为汽车、工业、家居、办公自动化、信息通信技术等各种应用提供专业的技术支持、品质保证和综合的解决方案。

电子线束加工-线束加工-青岛吉瑞鑫电子(查看)由青岛吉瑞鑫电子有限公司提供。青岛吉瑞鑫电子有限公司为客户提供“线束加工,PCB板浸焊加工,塑料件注塑”等业务，公司拥有“吉瑞鑫,吉瑞鑫电子,青岛吉瑞鑫”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：张成瑞。