

# 方荣精机 钢丝调直机 金华调直机

产品名称	方荣精机 钢丝调直机 金华调直机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

### 调直切断机常见故障处理

调直机在使用一段时间后，调直机供应商，会出现各种故障，有时候自己可以解决，但更多的时候需要专业的知识为您解答，调直切断机厂家简单的整理了一些常见故障，仅供参考。

- 1.出现弯丝：调正调直块角度，看调直器与压滚槽，切断总成是否在一条直线上。
- 2.出现断丝：调直块角度过大，调直切断机在切断总成上压簧变软，刀退不回，送丝滚上的压簧过松，金属丝的材质不好；
- 3.跑丝：压滚簧过紧，滑道拉簧过松，滑道下边拖丝钢棍不到位置，滑道不滑动
- 4.出现短节：滑道与主机拉簧过松，调整拉簧；
- 5.机器出现振动：调整调直切断机调直块的平衡度；
- 6.滚轮调直机使用一段时间后需更换滚轮里面的轴承。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

- 一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；
- 二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

## 调直机：无划痕调直机安装与日常维护

调直机整机水平放置，调直杆架与主机用螺丝固定好。调直杆来回滑动，放到切刀下面，接通开关电源，我们一般是三相电。检查调直杆里面键的位置，确定要切断的长度，完成以上，我们就可试丝了。

将整盘的丝，水平的放到线架了，要有一个平衡。找出线头，从机器的后边往前走丝，通过调节丝与调直模具或调直滚的接触角度，可达到调直的效果，上下叨丝轮，大小槽配合，可以更快的出丝，钢丝调直机，有的调直机不带叨丝轮，它与带叨丝轮的机器调直方式是不同的。丝经过调直筒到达定位键，机器便完成了一次调直切断的过程。

调直机使用一段时间后，金华调直机，我们应该在箱体的偏心部分加入一点润滑油，拉簧松紧要适度，压簧弹性要好，零部件损坏及时更新。

方荣调直机讲述钢筋处理设备方便你我他，东莞方荣精机专注调直机、矫直机，校直机，弯箍机调直机，冷拔机、滚丝机的研发、生产、销售于一体的精密机械制造厂家。15年台湾技术，国内外7000多家客户，致力生产钢管、棒材、型钢、圆钢矫直机，提供矫直机原理，管材矫直机价格

在建筑当中，对钢筋的处理，一般都使用的是拉丝机或者调直机，钢筋拉丝机不仅可以把废旧钢筋、拆迁废筋拉丝还可以把钢筋减径、延伸、轧纹或加工小螺纹，是一种较为实用的拉丝机设备。

在这些设备中，多功能模辊拉丝机，废旧钢筋拉丝机可对直径较小的各种金属线材进行除锈、减径、调直，不需合金模具、不需拉丝粉、不需要压头，一次可把钢筋的直径减小一半以上。模辊拉丝机具有加工成本低、操作简单、移动方便、噪音小等优点，是废旧钢筋拉丝加工的理想设备，模辊拉丝机其加工的产品广泛用于制钉、焊网、箍筋、预制筋、五金件等。

只要能够正常操作，正常生产，这些设备都是辅助机器，非常实用，也非常省事。

此信息由东莞市方荣精机工业有限公司供应，更多调直机，矫直机，滚丝机，拉拔机，滚牙机，拉花机，冷拔机，抽管机，缩头机，车牙机，二轮矫直机，连续拉拔机，油压滚牙机，方荣机械

方荣精机(图)-钢丝调直机-金华调直机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。方荣精机(图)-钢丝调直机-金华调直机是东莞市方荣精机工业有限公司（[www.dgfangrong.com](http://www.dgfangrong.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赖先生。