

湖北压铸模具 品皓精密制造

产品名称	湖北压铸模具 品皓精密制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务。公司拥有从业多年的专业团队，经验丰富，技术齐全。

要全过程跟踪调查自己设计的模具

在提交模具设计方案后，要与生产部门多沟通，了解加工过程及制造使用的情况，试模时要亲自参加，模具即使放产了，也要经常跟踪其使用情况。

专业电视机底座锌合金压铸

熟悉模具的加工工艺

亲自直接到一线工厂了解加工工艺，认识公司内部每种加工设备的特点，和局限性。

厂家供应车载充电器锌合金压铸 支持来图打样

熟悉压铸机的工作过程及调试

对于一个模具设计工程师，除了要熟悉工模部的加工设备，工人师傅的加工水平和加工习惯外，还必须熟悉压铸部的设备，熟悉压铸机的调试。

善于总结和内部分享

设计团队应对公司过去典型及优秀压铸模具进行分析和总结，经常开分享会，通过总结和分享得失，不断提高整体模具设计水平。

足够的强度、硬度、塑性及耐热性能

铝合金压铸模具受到熔融金属注入时的高温、高压和热应力作用，容易发生变形，甚至开裂，因此，模具钢在工作温度下应具有足够的高温强度与韧度，以及较高的硬度和耐热性能。

良好的导热性

铝合金压铸模具长时间处于600-700℃高温作用下，为保证其他性能，必须具有良好的导热性。

良好的抗熔融金属的损伤性

随着压铸机的大型化，压铸压力也在增大，已从低压的20-30MPa，提高到高压150-500MPa。高温高压压铸可产生明显的熔融损伤，模具应对此具有较大的抵抗力。为此，模具材料必须具有较大的高温强度、较小的对熔融金属的亲合力，模具表明粗糙度要小，并附有适当的氧化膜、氮化层等保护层，而不存在脱碳层。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务

压铸模表面强化处理

对模具进行表面处理是延长模具寿命的有效、经济的方法。通过调整一般热处理工艺改善钢的强度和韧性。采用不同的表面强化处理工艺，压铸模具，以适宜的心部性能相配合，可赋予模具表面以高硬度、耐磨耐蚀、抗咬合和低摩擦系数等许多优良性能，使模具寿命提高几倍甚至几十倍。模具表面强化主要有3类：不改变表面化学成分，有激光相变硬化等；改变表面化学成分，渗氮等；表面形成覆盖层，气相沉积技术处理等。

湖北压铸模具-品皓精密制造(图)由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司为客户提供“手板制作,压铸塑胶模具设计开发制造,压铸件注塑件产品加工”等业务，公司拥有“品皓”等品牌，专注于塑料模等行业。欢迎来电垂询，联系人：熊经理。

