

# 撕碎机刀片 马鞍山金菲刀具多少钱 硅钢撕碎机刀片

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 撕碎机刀片 马鞍山金菲刀具多少钱<br>硅钢撕碎机刀片 |
| 公司名称 | 马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司            |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 马鞍山博望区博望镇两博大道               |
| 联系电话 | 18755562045                 |

## 产品详情

由于剪板机刀片的使用过程中，都需要承受一定的冲击力，机床通过向下瞬间的剪切力，以极快的速度向刀具施加的剪切力，这就需要刀具的强度能够承受剪切金属板材的性能，不能够因为无法承受而形成沉口或者崩刃。所以目前市场上现在刀具的材料种类很多，一些钢材由于强度不高，撕碎机刀片厂，热处理的性能不好，这种钢材制造材料的刀具，其承受疲劳断裂的寿命不高，撕碎机刀片批发，这样品质的道具还是很容易出现质量问题的，所以改善剪板机刀片的工艺还是很关键的，不同钢材的剪切承受力和疲劳性差异很大，要质量选用劣质材料的热处理硬度不高，制造材料的刀具耐磨性不佳，剪切厚钢板时很容易出现沉口的现象，大大影响了剪板机刀片的使用寿命，同时也影响了使用企业的加工效率，剪板机刀片质量之重显而易见。

经过市场调查，为适应中小企业需求，确立了研制剪板机多工位数控自转模剪板机的研发课题。以下有一个案例可以说明数控剪板机，剪板机刀片的发展方向：分上半部分和下半部分，一种数控剪板机高精度自转模。上半部分的上模系统和下半部分的下模系统各自安装了一套由一对同步电机驱动、使上下模同步旋转的蜗轮蜗杆传动机构，撕碎机刀片，其特征是上模系统包括上传动套、上旋转套、凸模、上套座，下模系统包括凹模、下旋转套、下套座、下传动套；上下蜗轮蜗杆传动机构固定在剪板机座架上，硅钢撕碎机刀片，其上下蜗轮和分别安装在上下传动套上；剪板机刀片凸模与凹模分别装在上、下旋转套中，旋转套与套座装在数控剪板机及剪板机刀片的上、下转盘上。

剪板机刀片、剪板机故障无非就几个类似的问题，一般来说是是以下几点造成的：

- 1、若你的剪板机的剪切角度是可调的那还可能是剪切角被误调小了。
- 2、主压力阀被误调，系统压力太小。
- 3、串联油缸（两个主油缸）需要充油。

#### 4、串联油缸（两个主油缸）内密封圈内漏。

分切机刀片是在分切机设备上的一重要部件。主要是把大的卷材根据工艺要求分切成不同规格小圈材。分切机刀片选择不当，不按机械配置选择，就会达不到分切指标产品要求，分切的材料就会产生毛边和产生大量的分切粉屑等。不但会降低分切的精度和速度，耗费产品原材料。还容易造成分切刀片使用寿命减短，增加了生产成本。

1、分切圆刀主要有上下圆盘刀剪切和圆刀挤压式分切两种方式。圆刀分切是分切厚膜、复合厚膜、纸张等材料的主要分切方式。分切材料膜材厚度在100um以上建议选用圆刀分切。

2、上、下圆盘分切刀片方式应用广泛，主要有切线分切与非切线分切两种。切线分切为材料从上下两圆盘刀的切线方向分切，这种分切对刀比较方便，上圆盘刀和下圆盘刀可根据分切宽度要求，容易地方接调整位置。它的缺点是材料容易在分切处发生漂移现象，所以精度不高，现在一般不用。非切线分切是材料和下圆盘刀有一定的包角，下圆盘刀落下，将材料切开。这种分切方式可以使材料不易发生漂移，分切精度高。但是调刀不方便，下圆盘刀安装时，必须将整轴拆下。圆刀分切适合分切比较厚的复合膜和纸张类。

3、圆刀挤压式分切在行业里的应用领域不常见，它主要是由与材料速度同步并与材料有一定包角，底辊和调节方便的气动分切刀组成。这种分切方式既可以分切比较薄的塑料薄膜，也可以分切比较厚的纸张、无纺布等。是一种比较方便的分切方式，也是分切机分切方式的一个发展方向。

4、在选择分切机刀片要一定适合机器的刀片，有些用户总是片面客观的追求进口刀片，却忽略与自己的机型应该相配套的刀片。在没有分清刀片的应用和自己的用途，就认为只有进口的刀片才是好的、耐用的刀片。其实不然，不管是进口还是国产的，只有利于产品应用，才是合适的刀片。

5、分切机刀片的优劣是相对的，刀片的切削效果关键在于应用。例如进口刀片应用不当也不会有好的结果，而国产刀片如应用合理也会有好的效果。

撕碎机刀片-马鞍山金菲刀具多少钱-硅钢撕碎机刀片由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金菲刀具——您值得信赖的朋友，公司地址：马鞍山博望区博望镇两博大道，联系人：陈经理。