

半透明硅胶 液体透明AB硅胶

产品名称	半透明硅胶 液体透明AB硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 线收缩率:0.01% 硫化条件:室温
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

半透明硅胶 液体透明AB硅胶用途：

半透明硅胶 液体透明AB硅胶是一款耐高温280度，硅胶颜色可根据客户自调，色泽鲜艳，容易脱模，用于高质量食品模型模具的制作，如巧克力、糖艺、糖果、硅胶冰格、蕾丝翻糖食品等模具制作。

半透明硅胶 液体透明AB硅胶的介绍：

半透明硅胶 液体透明AB硅胶属于双组份加成型有机硅材料，操作工艺上可加温也可室温固化。经过FDA食品级认证，环保层次级别达到一等级，胶流动性好，透明度高，胶质均匀细腻，黏度适中，

半透明硅胶 液体透明AB硅胶操作方法：

- 1、将母模洗净晾干，作光滑处理(可打一层脱模蜡或涂刷一遍脱模剂)
- 2、将500-1000克模具硅橡胶(模具硅胶、模具胶、硅橡胶、硅胶)盛如塑胶盆备用;
- 3、将固化剂按重量比(一般是2-3%)称量后加入容器中进行混合，充分搅拌均匀;
- 4、视情况(尤其首层)加入一定量硅胶稀释剂（硅油），添加硅油硅胶会变软，这样翻模更细节，但是抗撕拉效果会下降，所有制适合首层刷模。直至混合均匀为止，一般3-5分钟。
- 5、模具硅橡胶(模具硅胶、模具胶、硅橡胶、硅胶)与硬化剂混合后，室温下即进行反应，并释放低分子醇，为使醇分子脱离胶体，需在负压下排泡1-3分钟。也可不用借助设备(主要视模具师的操作经验而定)
- 6、多层涂刷片模，应遵循内、中、外同时固化为宜。固化剂用量相对少时，反应时间加长，反应充分，胶体就好，因此固化剂用量是内少外多。涂刷时待首层(内层)干后再刷第二层。操作时间30-50分钟，拆

模时间10-15小时。养护时间24小时。注意涂刷首层、二层后加如纱布，这样可大大提高模具使用寿命(但是切不可用玻璃纤维布，否则容易造成分层而使整个模具报废)

7、立体灌注模，一般以10-15小时固化为好。

8、软模具制作完成后还要制作石膏或者玻璃钢外套来支撑硅胶软模

半透明硅胶 液体透明AB硅胶注意事项：

1.操作过程中要注意避免与缩合型硅橡胶相接触，以免发生中毒不固化现象。

2.操作时要和使用过缩合型胶的一切东西分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。