

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶

产品名称	耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	110.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:hy 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶概述:

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶也叫做加成型硅胶，双组分加成型硅胶。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。加温至180-220度,10-20分钟,发泡后的邵氏硬度: 0-10度。

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶技术参数：

型号：F663#

颜色：白色

比例：1:1

操作时间：2-3min

固化时间：10-15min

硬度（邵氏硬度）；5-15

混合粘度：18000-35000

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶使用方法及注意事项：

1.A/B组分摇匀后再使用。

2.A组分：B组分=1:1(按重量比)

3.A、B两组分倒入容器后，用搅拌棒沿着同一方向快速搅拌均匀（小量的情况下约60-90秒），建议使用电动混合搅拌器（转速2000-3000转，90-12秒），需要充分搅拌均匀。容器底部和容器壁要确保没有残留一些没有混合到的胶料，否则会出现局部硬度不同或者表面发粘的现象。

7.A、室温固化型发泡硅胶其允许使用的时间通常不会超过10分钟，也就是说快速混合后需要即可导入模腔内，室温下自然发泡至于充盈整个模腔约（30-50分钟）。

B、加温固化型发泡硅胶可根据客户操作的需要调整为30-60分钟的操作时间，同样的经过混合后灌注到模腔或者通过流延机进行延压，其温度为80-160度之间，约20-30分钟即可完成。

耐高温发泡硅胶 白色发泡硅胶 高回弹发泡胶售后服务及包装：

司郑重承诺，在三个月内，如有客户因质量问题，本公司负责包退、包换，并且服务跟踪到户，现场为客户做产品演示包装规格：5KG、20KG、25KG、200KG胶桶