

PVC碳素波纹管设备 忻州碳素波纹管设备 青岛天信泰塑料机械

产品名称	PVC碳素波纹管设备 忻州碳素波纹管设备 青岛天信泰塑料机械
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

专业生产碳素螺旋管生产线，PVC碳素波纹管设备，碳素波纹管挤出机，碳素波纹管设备。

碳素螺旋管简称碳素管，是以高密度聚乙烯和改性碳素为主要原料生产成型的电缆护套管，其外观为黑色单壁螺旋状，所以又被称为“碳素螺旋管”“PE碳素螺旋管”。碳素螺旋管是高密度聚乙烯和改性碳素为主要原料，采用基础成型和独特的旋转成型工艺技术生产的新型电力线缆保护管道。碳素螺旋管以其特有的螺旋状物造型，具有高强度、高韧性、耐腐蚀、耐高温、绝缘电阻高、阻燃性好、质量轻寿命长、不易变形等多种优点。

碳素螺旋管挤出机配置：

SJ-65高速单螺杆挤出机

1.1 螺杆直径：65mm 生产厂家；浙江舟山

1.2 螺杆材质：38CrMoA1A，pe碳素波纹管设备，螺杆经氮化处理，氮化层深度：0.4-0.7mm，表面硬度 > HV900

1.3 机筒材质：38CrMoA1A，经氮化处理，氮化层深度：0.4-0.7m表面硬度 > HV900

1.4 主电机功率：37KW

1.5 螺杆转数：5-90r/min

1.6 螺杆长径比：33：1

1.7 产量：100kg/h（根据所用原料、配置及管径尺寸而定）

1.8 机筒冷却方式：超低噪音风机冷却

风机功率；250w × 5个

1.9 机筒加热方式：陶瓷加热器（不锈钢外壳）

加热功率；6kw × 5区

1.10 配置高品质ZLTJ200硬齿面高速齿轮箱

1.11 齿轮为特殊合金制造硬齿面，磨齿工艺处理

1.12 整个齿轮箱为高寿命低噪音，低发热的专用减速装置

1.10 控制部分

1.10.1温控仪表：采用欧姆龙数显智能温控仪表

1.10.1 ABB变频器调速器，

1.10.2 接触器：西门子公司产品

规格： 50， 65， 80，忻州碳素波纹管设备， 100， 125， 150， 175， 200

HDPE碳素波纹管存储与运输

HDPE碳素波纹管贮存方法

- 1、HDPE碳素波纹管应贮存于常温干燥库中。
- 2、直管应平放，堆码高度不得超过2 m。
- 3、脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。
- 4、HDPE碳素波纹管不允许与有毒有害物质混放，PE碳素波纹管设备，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。
- 5、存放期自生产之日起，一般不得超过2年。

HDPE碳素波纹管运输方式

- 1、HDPE碳素波纹管可用各种交通工具运输。
- 2、运输、装卸过程中，不允许抛摔、撞击、重压、长时间曝晒或靠近热源。
- 3、不允许与有毒有害物质混运。
- 4、成盘状的多孔管不可平放运输。

碳素螺旋管生产线，碳素管生产设备、塑料碳素管材生产线。

青岛天信泰塑料机械有限公司专业生产碳素管材生产线、塑料波纹管生产设备、PE管材生产线、PP管材生产线等。

专业生产塑料管材设备，专一且专注。

碳素螺旋管主要作用：是城市电力通信线路建设理想的埋地管材。

碳素螺旋管生产线主要构成：全自动上料机、单螺杆挤出机、挤出机头、螺旋波纹成型机、喷淋水箱、牵引机、收卷机。

此生产线更换芯棒和铜套后，还可以生产塑料预应力波纹管，主要用于桥梁穿线。

欢迎来电咨询。

PVC碳素波纹管设备-忻州碳素波纹管设备-青岛天信泰塑料机械由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。

“ 预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线 ” 就选青岛天信泰塑料机械有限公司，公司位于：青岛胶州市南关工业园童心路28号，多年来，天信泰塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：胡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天信泰塑机期待成为您的长期合作伙伴！