

# 安徽氟胶板 耐酸碱氟胶板 扬中橡塑

产品名称	安徽氟胶板 耐酸碱氟胶板 扬中橡塑
公司名称	扬中市橡胶塑料厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市油坊镇太平688号
联系电话	13805290861

## 产品详情

氟橡胶混炼胶加工缘故原由混炼装胶容量过大，密炼机、开炼机冷却不敷；初始加料温度过高；卸料温度过高；硫化剂、促进剂参加密炼机的次序或时间禁绝确；硫化剂、促进剂疏散不均，局部会合；漏加或太迟参加防焦剂；胶料未充疏散热即举行包装；停放时间过长；停放温度、湿度过高；我们可以改进密炼机、开炼机冷却条件，严酷控制温度；按照划定的次序加料；防焦剂的添加次序要在硫化剂和促进剂之前；氟橡胶混炼胶停放前必须充实冷却到室温；停放的温度和湿度严酷控制，安徽氟胶板，i好低温干燥储存；严酷控制停放时间。

DHF系列氟橡胶混炼胶是使用进口的氟橡胶制作而成的混炼胶，DHF系列有着的总体化学和物理的性质。DHF系列氟橡胶混炼胶有着良好的流动性，硫化的速度飞快，的离开模具性能，超好的安全性但是有着低的压缩变形性能。DHF系列氟橡胶混炼胶的门尼粘黏度刚好，特别适合使用在平板模具压来制作一些复杂的模型的制作品，当然了，传递模压也是可以的，因此我们专门使用了非常特殊的配方设计以及特定的模具设计。

### 2、安装与停运

a 启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸气将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂。

b 对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后后停止封油系统。

c 热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，氟胶板价格，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

### 3、运转

a 泵启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。

b 泵的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

c 泵在运转中，耐高温氟胶板，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

d 密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油不大于5滴/分，耐酸碱氟胶板，轻质油不大于10/分，如2~3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。

安徽氟胶板-耐酸碱氟胶板-扬中橡塑(推荐商家)由扬中市橡胶塑料厂有限公司提供。“氟胶板,氟橡胶板,氟橡胶条,氟橡胶管,氟橡胶混炼胶”就选扬中市橡胶塑料厂有限公司，公司位于：扬中市油坊镇太平688号，多年来，扬中橡塑坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡德扬。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。扬中橡塑期待成为您的长期合作伙伴！