

激光切割机西门子电机内部噪音大维修

产品名称	激光切割机西门子电机内部噪音大维修
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 服务项目:伺服电机修理 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

激光切割机西门子电机内部噪音大维修，注意事项

一、伺服电机油和水的保护

- A：伺服电机可以用在会受水或油滴侵袭的场所，但是它不是全防水或防油的。因此，伺服电机不应当放置或使用在水中或油侵的环境中。
- B：如果伺服电机连接到一个减速齿轮，使用伺服电机时应当加油封，以防止减速齿轮的油进入伺服电机
- C：伺服电机的电缆不要浸没在油或水中。

激光切割机西门子电机内部噪音大维修，二、伺服电机电缆 减轻应力

- A：确保电缆不因外部弯曲力或自身重量而受到力矩或垂直负荷，尤其是在电缆出口处或连接处。
- B：在伺服电机移动的情况下，应把电缆（就是随电机配置的那根）牢固地固定到一个静止的部分（相对电机），并且应当用一个装在电缆支座里的附加电缆来延长它，这样弯曲应力可以减到。
- C：电缆的弯头半径做到尽可能大。

三、伺服电机允许的轴端负载

- A：确保在安装和运转时加到伺服电机轴上的径向和轴向负载控制在每种型号的规定值以内。
- B：在安装一个刚性联轴器时要格外小心，特别是过度的弯曲负载可能导致轴端和轴承的损坏或磨损

C：用柔性联轴器，以便使径向负载低于允许值，此物是专为高机械强度的伺服电机设计的。

D：关于允许轴负载，请参阅“允许的轴负荷表”（使用说明书）。

四、伺服电机安装注意

A：在安装/拆卸耦合部件到伺服电机轴端时，不要用锤子直接敲打轴端。（锤子直接敲打轴端，伺服电机轴另一端的编码器要被敲坏）

B：竭力使轴端对齐到状态（对不好可能导致振动或轴承损坏）。其他电工电子文章：选择合适的摇表：如果被测电机额定工作电压是380伏，那么我们可以选择500V的摇表。摇表放平，做个短路测试，两支表笔短接，摇动手柄指针接近0就是好的。再把两支表笔分开，摇动手柄，指针接近无穷大就是好的。测量时把三相电机的连接片去掉，外壳接地，三个绕组的底部接线端我们编一下好，从左到右UVW。步：测三相输出端与外壳的绝缘电阻，E接触电机外壳，L分别接触UVW三个接线端，以每分钟120转左右的速度摇动手柄，待指针稳定在无穷大附近时即为绝缘良好。