

热处理温控设备,温度控制调节仪 , 焊口热处理机

产品名称	热处理温控设备,温度控制调节仪 , 焊口热处理机
公司名称	吴江荣顺电热设备有限公司
价格	16500.00/台
规格参数	品牌:荣顺电热设备 型号:LWK-B型 材质:优质钢板
公司地址	中国 江苏 吴江市 平望镇梅堰龙南村
联系电话	86 0512 63689728 13806258091

产品详情

品牌	荣顺电热设备	型号	LWK-B型
材质	优质钢板	产品认证	按国标认证
最大电压	380 (V)	工作电流	99 (A)
主要用途	控制温度		

dwk-d智能型温控仪			
大型安装工程中的现场热处理，由于环境条件十分恶劣，且往往缺少维修技术及配件，根据这一特点我们设计生产了通用性强，高性能，高可靠的dwk-d型进口智能温控仪。dwk-d型彩国际先进的进口温度程序控制仪表，具有pid控制程序设定和自适应控制功能，即可按工艺温度曲线设定并运行，温度自动记录，既能保证产品质量，也可延长加热器寿命。本机可与各种加热器配套，用于焊前预热及焊后处理。			
型号	额定输出功率	控温点	记
dwk-d-30	30kw	3	
dwk-d-60	60kw	3	
dwk-d-90	90kw	3	
dwk-d-120	120kw	6	
dwk-d-180	180kw	6	
dwk-d-240	240kw	12	
dwk-d-360	360kw	12	
微型智能温控仪—30kw			

特点：1、三键式pxr5系列智能化微电脑操作温控仪
 2、自整定pid及模糊运标控制功能精度达±1%
 3、每点8段斜坡/设定升温、保温、降温
 4、超温、低温报警指标直观可靠
 5、可控硅输出体积小，重量仅30公斤
 6、适应高空安装、检修、预热、消氢处理性能
 额定电压380v（三相四线）额定功率30kw
 控温点3个记录点6个最高温度1000 规格：30、60、90、120、180、240、360kw
 规格：120、180、240、360kw

dwk-b型温控设备

采用pt电子仪表控制，可控硅零触发输出，移相调压功能、自动记录功能等。根据用户对热处理工艺的要求进行手/自动切换控制，操作简便，控温准确。

外形尺寸长*宽*高(cm)	输出功率(kw)	控温点	记录点
82*65*138	90	3	12
104*65*167	120	6	12
104*65*167	180	6	12
102*80*168	240	12	12
102*80*168	360	12	12

dwk-d型智能温控仪

大型安装工程中的现场热处理，由于环境条件十分恶劣，且往往缺少维修技术及配件，根据这一特点我们设计生产了通用性强，高性能，高可靠的dwk-d型进口智能温控仪。dwk-d型彩国际先进的进口温度程序控制仪表，具有pid控制程序设定和自适应控制功能，即可按工艺温度曲线设定并运行，温度自动记录，既能保证产品质量，也可延长加热器寿命。本机可与各种加热器配套，用于焊前预热及焊后处理。

型号	额定输出功率	控温点	记录点
dwk-d-30	30kw	3	12
dwk-d-60	60kw	3	12
dwk-d-90	90kw	3	12
dwk-d-120	120kw	6	12
dwk-d-180	180kw	6	12
dwk-d-240	240kw	12	12
dwk-d-360	360kw	12	12

zwc-i/ii型智能温控设备

采用进口智能温控仪表，程序设定、自整定pid控制功能。根据热处理工艺要求，预先设定工艺曲线、运行。通用性强、精度高、操作简便、自动记录。输出电压为220vac，60kw输出电压为0~220vac可调。

输出功率 (kw)	控温点	记录点	外形尺寸长 × 深 × 高(cm)
30	3	6	52 × 42 × 38
60	3	6	70 × 55 × 127
90	3	6	70 × 55 × 127
120	6	12	100 × 64 × 149
180	6	12	100 × 64 × 149
360	12	12	100 × 80 × 169

dwk-a型系列电脑温控设备

dwk-a型电脑温控仪用于各种陶瓷加热器对金属机件进行整体或局部热处理的温控制，可根据热处理工艺要求设置工艺曲线，整个控制过程按工艺曲线正确无误的进行，可同时处理6路工艺曲线，每条工艺曲线有2个温控点，对不同工艺要求的多个工件能同时实现控制，是目前国内最先进的温控设备，最大输出功率120kw~480kw.

额定输出功率 (kw)	120	180	240
测温点	6-12	6	6-12
控温点	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线
记录点	12	12	12

lwk-3*220-b型便携式温控电源箱

主要适用于小范围及管道工程的热处理，能准确进行手动或自动控制加热器的温度变化，有一个控温点，额定输出功率30kw

dwk-c-型电脑温度控制设备

本机采用标准pc机加专用热处理软件及硬件接口电路，直接鼠标全中文输入，6点控温，12点记录，pid控制，工艺曲线输入，光标实时跟踪，具有操作简便，自动化程度高，是实用的温控设备。技术参

外形尺寸(cm)长*宽*高	输出功率(kw)	控温点	记录点
100*82*166	120	6路12点	12点
	180	6路12点	12点
	240	6路12点	12点
	360	6路12点	12点

zwk智能型温度程序控制箱

大型安装工程中的现场热处理,由于环境条件十分恶劣,且往往缺少维修技术及配件,根据这一特点我们设计生产了通用性强,高性能高可靠的wck温度控制箱.zwk采用国际先进的进口温度程序控制仪表,具有程序给定功能和自适应控制功能,即可按工艺温度曲线设定并运行,温度自动记录,既能保证产品质量,也可延长加热器寿命.本机可与各种加热器配套,用于焊前预热及焊后热处理.

型号说明

型号	额定输出功率 (kw)	控温点	记录点
zwk-30-010 1	30	1	1
zwk-60-030	60	3	6

6			
zwk-120-03 06	120	3	6
zwk-240-06 12	240	6	12
zwk-360-06 12	360	6	12
zwk-360-12 12	360	12	12
zwk-480-12 12	480	12	12

zwk型热处理温度控制箱

	<p>各种电加热器在进行预热，消氢、热处理时必须配有温度控制箱来实现升温、恒温、降温多种变化。zwk型温度控制箱采用电子调节仪作控温仪表，主电路采用可控硅输出过零触发可占空比，操作简便，控温准确。带自动记录功能。</p>
参数表	

型号	额定输出功率 (kw)	控温点	记录点
lwk-30-100	30	1	1
lwk-30-010 1	30	3	1
lwk-90-030 6	910	3	6
lwk-120-03 06	120	6	6
lwk-180-06 12	180	6	12
lwk-240-06 12	240	6	12
lwk-360-06 12	360	6	12
lwk-360-06 12	360	12	12

dwk-c型微机温度控制箱

采用微机加专用接口电路，软件应用微软视窗（microsoft windows)系统，整个输入操作过程只需一个鼠标即可实现，图形画面彩色显示。可与各种电加热器配套对金属构件进行加热。能预先设定工艺温度曲线，全自动精确控制升、降温速度及恒温时间。它具有6个独立通道12个温控点，最多能同时对6个不同加热对象进行程序控制。是益丰电热器材自行研制并拥有全部知识产权的新一代控温设备。规格：120、180、240、360kw

额定输出功率(kw)	120
测温点	6-12
控温点	6路工艺曲线
记录点	12

180	240
6	6-12
6路工艺曲线	6路工艺曲线
12	12

微机温度控制箱

dwk-c型微机温度控制箱采用台湾名牌工控机加专用热处理软件及硬件接口电路，直接鼠标中文输入，图形画面彩色显示，可与各种电加热器配套对金属构件进行加热，能预先设定工艺温度曲线，全自动精确控制升、降温速度及恒温时间。它具6个独立回路和12个控温点，最多能同时对6个不同加热对象进行程序控制。是目前国内最先进实用的温控设备。

型号	额定输出功率 (kw)	控温点	记录点
dwk-c 120	120	6路12点	12
dwk-c 240	240	6路12点	12
dwk-c 360	360	6路12点	12
dwk-c 480	480	6路12点	12

dwk-c型系列电脑温控设备

dwk- c型用于各种陶瓷加热器对金属机件进行整体或局部热处理温度控制，可根据热处理工艺要求设置工艺曲线，整个控制过程按工艺曲线正确无误的进行，可同时设置6路工艺曲线，每条工艺曲线有2个控温点，对不同工艺要求的多个工件能同时实现控制，是目前国内最先进的温控设备。

规格/名称	dwk-c型热处理微机温控仪			
额定输出功率 (kw)	120	180	240	360
测温点	6-12	6	6-12	6-12
温控点	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线	6路工艺曲线
记录点	12	12	12	12

ddh 系列低电压温控设备

ddh型低电压温控设备，输入电压380v三相四线，大功率变压器低电压输出36v、60v。控制部分：根据用户要求，选择dwk、zwk或lwk系列相匹配即可，是理想的安全型现场施工设备。
输出功率：30kw、60kw、90kw、120kw、180kw。