

塔吊配重块模具 配重块钢模板 生产使用过程脱模

产品名称	塔吊配重块模具 配重块钢模板 生产使用过程脱模
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	180.00/个
规格参数	品牌:建中模具 型号:80-80-6 产地:河北保定建中
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

塔吊配重块模具 配重块钢模板 在使用的时候需要经过长时间的搅拌，因为混凝土是经由很多种的材料配比生产出来的，水泥、沙土、石子都需要使用磅秤进行称量的，之后倒进搅拌机中进行生产制作的。而且混凝土是需要加入大量清水进行搅拌的，因为他的材质比较的粗糙，在搅拌的过程中需要经过大量的时间。之后将混凝土配重块模具进行拼接，刷上脱模剂就能够开始进行生产制作了，不同与其他的钢模具，塔吊配重块模具 配重块钢模板 比较大一些，在加工的时候要非常的仔细的看护，之后将搅拌好的混凝土浇筑在模具中，考虑到模具的体积比较大，所以需要使用震动棒进行操作，可以更好的将混凝土振捣的更加均匀，之后模具就能够进行晾晒风干了，为了减少模具的晾晒时间的话可以同时放置多台的电风扇进行吹风，加速空气的流动这样混凝土的凝固就会更快一些了。

脱模的时候由于塔吊配重块模具 配重块钢模板 是能够进行拆卸的，所以对于他的清理和养护来说会非常的方便，可以使用更长的时间，存放起来方便下次的使用。配重块模具的单个重量在400公斤以上，所以人工是无法搬运的。在模具的生产上，依靠的对槽模具的制作技术以及方案，采用加厚钢板，因为壁厚厚，混凝土方量多，如果使用薄点的钢板不足以支撑混凝土的压力。从目前制作的模具来看，大概在5-6种左右的规格。