

猪食槽模具 育肥水泥猪槽模具 保育猪槽模具 猪槽铁模具生产厂家

产品名称	猪食槽模具 育肥水泥猪槽模具 保育猪槽模具 猪槽铁模具生产厂家
公司名称	保定冉创模具销售有限公司
价格	800.00/套
规格参数	品牌:冉创 材质:钢 产地:保定
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡王辛庄村19号
联系电话	0312-8101888 18503129119

产品详情

全部养殖全过程中，精饲料花费占全部养猪成本的60%-70%，所以说减少精饲料成本费是提升经济效益的重要。归纳来说，减少精饲料成本费的方式有:不断创新的精饲料单一、营养成分不全、不计入经济效益的粗放型饲养方法，选用猪槽模具机器设备浓缩饲料技术性，可使精饲料转换率提升1/3，喂养周期时间减少1-3个月，均值出栏率一头100Kg肥猪节省精饲料20-50Kg，减少精饲料开支10%-20%。勤奋减少饲料价格，在确保营养成分的前提下，因时制宜，因地制宜，灵活运用本地域精饲料资源，灵活运用草青、红薯、红萝卜、鼓皮、苞米、谷糠、酒糟、猪粪等便宜原材料配制饲料，可大幅度减少精饲料成本费。

依据不一样种类、不一样主要用途，在不一样生长发育环节，适度调节预混料配方，既能确保猪群的一切正常身心健康成长发育，少患营养成分代谢病，又能防止一些原材料的消耗。降低精饲料消耗。做好猪圈自然环境操纵，夏季做好减温去湿，冬季做好防寒保暖，降低自然环境应激反应要素。按时灭老鼠、打鸟。选用猪槽模具开展辅助，提升精饲料使用率，避免精饲料发霉和霉变。避免猪群患内外寄生虫感染及慢性传染性疾病、慢性肠胃炎、慢性呼吸系统疾病等。采用成长发育快、精饲料使用率高的栽培品种，也是减少精饲料成本费的重要途径，栽培品种每公斤体重增加耗料小于3Kg，6个月做到宰杀体重，而一般种类每公斤体重增加耗料在3.5千克之上，9个月才可以做到宰杀体重。适度出栏率。肥育猪按生长发育规律性、种类、喂养标准、肥育技术性差别，把握好出栏率体重，以减心精饲料消耗。