

## 6个鏊子煎饼机自动煎饼机厂家

产品名称	6个鏊子煎饼机自动煎饼机厂家
公司名称	沂南县泰邦建筑安装有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:山东临沂 型号:6个鏊子 名称:全自动煎饼机
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄镇河村社区，联系手机 15065983898
联系电话	0539-3552228 15153973693

### 产品详情

6个鏊子煎饼机自动煎饼机厂家 销售全自动煎饼机，仿手工煎饼机等，煎饼机自动上料,自动搅拌,自动出料,自动烙制、自动成型，1至2人即可操作，销售可加工：小麦、玉米、高粱、地瓜、各种口味煎饼等，日产800-1200公斤煎饼，该煎饼机投资小，见效快。

1.我厂生产各种全自动煎饼机，6个鏊子仿手工煎饼机，六鏊子一体全自动直烧式煎饼机，单饼机，滚筒式煎饼机，欢迎来厂参观，满意后在订货，我们将以一流的产品，一流的服务，共同打造您的致富之路。

2.新一代导热油煎饼机，产品拥有设计美观、质量可靠、性能卓越、价格合理、操作简便、节能卫生等优点，比传统煎饼机节煤20%，用石磨生产糊子煎饼，不使用添加剂，仿手工工艺而成，原粮味更加醇正，真正绿色食品，是煎饼机行业的先行者。

3.新一代导热油滚筒式煎饼机，滚筒经特殊钢材制作，用先进的立式车床加工，工艺先进，适应加工各种原粮煎饼、杂粮煎饼、纯面煎饼。PTFE学名聚四氟，是一种具有耐热性、化学惰性、绝缘稳定性和低摩擦性的高性能材料，被广泛用作煎锅涂层、透气运动服材料、电子产品绝缘体等。至今尚无有效回收再利用这种方法，而传统的燃烧处理法不仅易损害燃烧设备，且会产生高污染气体。德国拜罗伊特大学上周发表公报说，该校材料加工学家与企业界合作，研发出一种经济有效且无污染的特氟龙材料回收方法。这一成果将有助解决特氟龙垃圾处理问题。德国研究人员首先将这种材料分解成较小的分子，并以微波作为加热源产生热解作用，从而使回收率达到93%。间距的测量、调整内容：相邻叶轮出口间距；首级叶轮与末级叶轮的总间距；相邻导叶的进口间距；首末级导叶的进口总间距。测量方法及调整：叶轮间距以叶轮中心线或叶轮的边缘作基准，用钢片尺或专用卡尺来测量。每一个间距或总间距的误差，一般不应超过或小于规定1毫米。如不符合要求，应进行调整。调整的方法，根据具体情况而定。总间距合乎要求，但有个别间距不合要求，有的间距大，有的间距小，这多半由于叶轮轮毂长短不均。

免烧砖模具：空心砖模具尺寸：390\*190\*190、390\*180\*190、390\*240\*190、390\*190\*90

标砖模具尺寸：240\*115\*53、240\*115\*50、240\*115\*49、240\*115\*51

。八孔砖模具：240\*115\*90。盲道砖模具：250\*250\*60、250\*22.5\*60。

4.六鏊子导热油全自动仿手工煎饼机，是根据沂蒙山传统煎饼手工工艺制作而成，保留了手工煎饼的独特口味。设备简便精良，是具有先进的PLC电脑总控制程序，一人即可操作，采用三相动力电驱动，燃料为烟煤，每小时可生产煎饼70-120斤左右，是居家和开办工厂的理想选择。

5.工作程序及原理：将烟煤送进锅炉内把导热油加热后，通过循环泵将导热油循环至鏊子里，鏊面加热一定温度后，就可以生产制作煎饼。该设备，价格适中，设备易操作，温度易掌握。

6个鏊子煎饼机，是目前市场加热效能技术的煎饼机，自动刮糊系统采用仿手工原理，煎饼更好吃，口感更好。6个鏊子煎饼机销售免烧砖模具、空心砖模具、标砖模具、面包砖模具、免烧砖机模具采用优质合金钢制作，并且经过渗碳热处理技术，采用线切割方式加工，使模具上下单边间隙缩小，该模具焊接牢固、表面平整、无虚焊现象，抗震耐磨，使用12万次不变形，不磨损，深受广大用户认可使用。空心砖机模具要求尺寸、表面光洁;结构合理、生产效率高、易于脱模，我厂生产制造的免烧砖模具先进渗碳处理方法;抗磨次数高，使用寿命高，设计符合工艺需要,经济合理。免烧砖模具可以定制,欢迎咨询定制砖机模具。我公司生产的空心砖模具、免烧砖模具标砖模具采用进的线切割工艺，板材使用Q345B板（16锰），经过精密的渗碳工艺，模具硬度增强，使用寿命加长。自动煎饼机对于有缺陷的锡膏，快速的进行检查及自动分类。6~8次采样，可靠性，高精度的检测结果。设备重复性精度1%(6Sigma)自动消除板弯影响。功能强大的过程控制软件(SPC)。手工Teach功能应对无Gerber文件时的检测。Gerber文件导入编程。五分钟编程和一键式操作。除阴影的影响。支持51x55mm的PCB检测。高帧数4万像素工业相机，精密级的丝杆导轨保证机械精度。的测量体积，面积，高度，XY偏移，桥接等项目。6个鏊子煎饼机自动煎饼机厂家洁净室的气流速度/换气次数，一直是洁净室设计中受到关注的问题，随着洁净室污染源的控制效果增加及末级过滤器效率的提高等，对有关规范、导则等提出的推荐或参考值是否偏于保守，已有不少讨论;FFU在应用中人们担心的噪音、损坏维修等问题已在实践中得到解决，随着FFU的不断改进，对是否采用FFU回风系统也是个热点：悬浮分子污染(AMC)的控制微电子及IC工业中已日益提到日程上来，受到关注。以下对这些问题情况分别作归纳和分析。