

金湖安川变频器设备上的维修

产品名称	金湖安川变频器设备上的维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

金湖安川变频器设备上的维修设备修理、试验结束?编制修理报告单结束?
修理费已经到账(核算中心出具用户付款凭证复印件)?设备包装(电气传动部负责)结束
设备包装上要写明设备名称、型号、序列号、收货单位、收货人及发货单位等信息。见附件 5.

仓库保管员要在修理报告单上签字。

电气传动部签发发货委托单(附件 6)给运营管理部 5.6 设备发运 设备发运由管理部负责。

选择合适的运输方式,要采取防止设备在运输过程中损坏的措施。

5.7 售后服务 修理的变频器期为 6 个月。期内出现的修理部位损坏免费修理或更换
元器件,期外出现的故障用户自行承担备件费用。

期由设备出厂之日起。在日常维修方面

几年来我负责大件分厂 BX110P 加工中心、MCR-B 五面加工中心、液压分厂 HN50C 加工中心、杨铁
MH630 加工中心、齿轮分厂 FV-1200 加工中心、结构 IGM 焊接机械手、以及
其他分厂全机能和经济型数控机床的维修和保养,

维修量达百余台次。很好地保证了生产一1线对设备的使用要求。同时在工作中不断总结经验,针对我
公司数控设备使用情况金湖安川变频器设备上的维修,进行周
巡视、月维护的管理方式,有效地延长了数控设备的使用寿命。

MCR-B 五面加工中心、HN50C 加工中心、是公司 2001 年较新引进的具有世界先进水平

的数控加工设备，技术含量高，控制系统复杂，是我公司生产主机的关键性设备，它能否正常运行，直接关系到全公司生产任务的完成情况。金湖安川变频器设备上的维修所以，每当设备发生故障时，我都及时赶到现场，认真分析故障原因，并进行记录，用较短的时间排除故障，使设备迅速恢复正常运行，满足使用部门的生产要求，从而保证了生产的正常进行。

杨铁 MH630 加工中心 X 向光栅尺的修复及输入器件国产化。该加工中心担负着全公司液力推土机的阀体加工，输入器件经过多年使用，经常损坏，影响了设备的正常使用，严重影响生产，而设备所需的原配件价格昂贵并且在难以买到。针对这一情况，我们大胆选用了国内可靠性高、性能好的元器件做配件，对其进行了国产化改造。在改造过程中克服了国内配件与原装器件形状的差异，电器参数不完全匹配等问题，提高了设备的可靠性，方便了操作，保障了设备的安全使用。金湖安川变频器设备上的维修该设备 X 向光栅尺发生故障，此光栅尺是奥地利一家公司生产的，向其维修公司咨询，也没有维修先例，因是进口产品，购买周期较长，而此时生产任务很紧，我们利用自制工具对其进行修复，通过查阅大量资料以及对设备参数的调整，使修复后的机床精度达到了原有的水平。

此两项工作的完成，为我公司节约了大量资金。

此外 HN50C 加工中心工作台回原点故障排除、BX110P 加工中心换刀系统故障排除、ML300 全机能数控车床尾座功能的开发等等，都及时快捷地完成任务，节约了时间、费用，保障了数控设备的正常运行。

安装调试方面

安装、调试是数控机床前期管理的重要环节，随着公司产品的多样化发展，金湖安川变频器设备上的维修对生产设备的现代化要求越来越高，近几年，我公司引进了大量先进的数控、数显设备，其中主要完成了 HN50C 卧式加工中心、FV-1200 加工中心、ML300、CK3263 全机能数控车床，以及 CAK6150、CAK6763 经济型数控车床的安装、调试。在安装调试过程中，不但积极帮助各使用部门了解掌握新设备的各项使用功能，使新设备早日投产，发挥功效，而且还注重对新设备的各种数据资料进行收集，为其建立设备档案，为今后设备的管理、维修及维护工作准备