

金坛安川变频器配件多维修

产品名称	金坛安川变频器配件多维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

金坛安川变频器配件多维修开关电源,CPU 板,电容,造成重伤的原因可能是当压敏电阻短路爆炸时它的金属碎片到处飞;爆炸时发出强大的静电及电磁波(很象雷击);烧断电路板的铜线使空气开关不动作.

所以在变频器外面另加压敏电阻情况就好很多 一家针织厂的一个电工被老板加奖 2000 元,原因就是受到我们的启示,用压敏电阻保 住很多变频器及针织机械的电子板!可见效果是明显的!有的人买模块时要求型号一字不差!其实完全没必要这样,如模块 7MBR25NF-120 与 7MBR25NE-120 的参数是一样的,前者只多了四个定位脚!由于 IGBT 模块的驱动是电压控制,有更好的互换性,只要耐压,电流参数一样,不同型号的 IGBT 模块很多是可互换!有的安装尺寸不同的还可另钻孔!GTR 模块则还需要考虑其放大倍数,互换性差一点!我们维修变频器那么便宜就是充分利用模块的互换性,避开用市场上热销的模块,不然模块价格高或难找到!怎样选购模块:维修变频器,判定模块的质量也是关键!首先你要看模块是否被拆开过(看外观痕迹),现在有很多模块是维修过的,参数正常但质量很差!耐压值是较重要的参数,可用耐压表测量,输入 380V 的变频器的输出模块耐压值要大于 1000V, 220V 则要 600V!

电流则可用电容表来比较判定大小!!IGBT金坛安川变频器配件多维修 模块还可以用指针式万用表 10K 档检测其是否能 动作,用指针(黑—红)去触发模块的 G—E,可使模块 C—E 导通,当 G—E 短接时则 C—E 关闭! 这方法是较简单较基本的测量方法,是维修新手可以做到的,的可不是这样测量!

不少人维修变频器更换的模块没几天又坏掉,弄不清原因就拿到我们这里来,原来是有 的螺丝没拧紧!看起来好象是小事,但对变频器却是致命的!我们发现,有很多变频器当装 在有震动的设备上(如工业洗衣机,机床等)运行一段时间后,其主回路的连接螺丝和模块 的紧固螺丝容易松动,此时较先损坏一般是模块,如果换了模块后没有紧固其它螺丝,则模块很快坏掉,就埋怨模块质量不好!也特别强调不要把变频器装在有震动的设备上,不然多 好的变频器可能很快就坏了!

我们经常看到有的维修高手过于自信,维修变频器不用假负载,觉得太麻烦,结果还是有烧模块的可能!如果用假负载,几乎可做到万无一失!除非你买的是假模块!!

很多人搞不清富士金坛安川变频器配件多维修 G9-5.5KW 变频器整流模块 CVM40CD120 的结构,在这里简单说下

整流部分:R,S,T,A(+),N(-) 充电可控硅:A,P1,Gth(触发) 制动管:DB,N-,G7(触发);DB,B+ 是其续流二极管

电源开关管:D8,S8,G8 热敏电阻:Th1,Th2 山肯 MF

系列有一个通病,就是有时会显示"Erc"故障,这时可进行下列操作:打开参数

90,写入"7831",这时变频器显示"PASS",写入"变频器容量数",再把参数恢复出厂值(参数 36=1)!

变频器容量数:2.2KW - 23 3.7KW-24 7.5KW-26 15KW-28 22KW-30 30KW-31 45KW-33 75KW-35 110KW-37

其它功率类推!有的人为了提高电机的转矩,常把变频器的转矩提升参数(或较低输出电压)调到很高!

这样变频器的启动电流会很大,经常跳"过流",也容易损坏模块!转矩提升应适当,可慢慢

慢慢调上去并观察电流大小,负载大的较好用"矢量控制",这时变频器能自动地输出较大转

矩,变频器要进行"调谐(自学习)",但真正有此功能的变频器并不多!更不能调低基本

频率,国内电机设计基本频率是 50HZ,当变频器的基本频率调小后,虽然可提高转矩,但

电流急升,对变频器及电机都会造成伤害!!

有的人没有给变频器的电源输入端安装空气开关,一当模块损坏,则电路板烧毁严重!甚至无法维修!

特别是变频器里面不带熔断器的几个品牌更是这样!熔断器的电流也不能选

金坛安川变频器配件多维修太大!质量要好一点!富士 G9 变频器 3.7KW-7.5KW

有一个共同的问题:其散热风扇功率大,转速高,当在尘多的

工作环境中寿命会比较短!当风扇坏了以后变频器也不会跳"过热"保护(可能是保护

温度值设置太高),这时整个变频器的内部温度很高,使到驱动电路及电源电路的小电容容

易老化,通常是开关电源较先停止工作!变频器没有显示!!这时候应把风扇及电源电路的

二个电容换掉就可以使变频器恢复正常.

由于变频器是相对比较贵重的设备,金坛安川变频器配件多维修不同牌子的价格差别又大,故障率又高,所

以有的人在选购变频器时大伤脑筋!我们认为,当变频器是否正常运行对你的生产影响很大;当

你的配套设备是卖到很远的地方;当你不想经常给机修工找麻烦!你还是用性能好的,价格

高的普通变频器!但也并非所有普通都适合你使用!有的普通变频器很娇气(怕湿,怕尘),

要有好的环境才有好的质量!如果你的电机运行比较平稳,不用急停车,负载轻,电源电压

稳定,变频器工作环境好,有故障也不影响生产,两年内坏包换新机,维修服务部又近,为

了节省开支,你不妨考虑买一台价格比较低,名气过得去的变频器!

有的人在调试变频器时没有顾及变频器的"感受"!

只根据生产需要把加减速时间调至 1

秒以下,变频器经常坏,当加速太快时,电机电流大,性能好的变频器会自动限制输出电流,

延长加速时间,性能差的变频器会因为电流大而减小寿命!加速时间较好不少于 2 秒.当减

速太快时,变频器在停车时会受电机反电动势冲击,模块也容易损坏!电机要急停的较好用

上刹车单元,不然就延长减速时间或采用自由停车方式,特别是惯性非常大的大风机,减速

时间一般要几分钟!较近有两个工厂各坏一台 75KW 变频器,金坛安川变频器配件多维修都是坏一个模块,

可有一台模块的价格只有 1300 元(整台机共 6 个模块),可另一台的模块报价是 23000

元(一体化模块),所以购买变频器时必须考虑以后维修的问题!

经常发现有的人买模块回去自己修变频器时没有在模块底面涂上散热硅胶,这样模块的

热量不能很好传给散热器,会因温度太高而烧毁!更不能涂麦乳胶(有的人是这样做),其作用相反!

不少人维修变频器更换的模块没几天又坏掉,弄不清原因就拿到我们这里来,原来是有

的螺丝没拧紧!看起来好象是小事,但对变频器却是致命的!我们发现,有很多变频器当装

在有震动的设备上(如工业洗衣机,机床等)运行一段时间后,其主回路的连接螺丝和模块

的紧固螺丝容易松动,此时较先损坏一般是模块,如果换了模块后没有紧固其它螺丝,则模

块很快坏掉,就埋怨模块质量不好!也特别强调不要把变频器装在有震动的设备上,不然多

好的变频器可能很快就坏了有的人为了提高电机的转矩,常把变频器的转矩提升参数(或较低输出电压)

调到很高!这样变频器的启动电流会很大,经常跳"过流",也容易损坏模块!转矩提升应适当,可慢慢

慢慢调上去并观察电流大小,负载大的较好用"矢量控制",这时变频器能自动地输出较大转

矩,变频器要进行"调谐(自学习)",但真正有此功能的变频器并不多!更不能调低基本频率,国内电机设计基本频率是 50HZ,当变频器的基本频率调小后,虽然可提高转矩,但电流急升,对变频器及电机都会造成伤害.

金坛安川变频器配件多维修我们的模块在卖出前是经严格测试!

始终有一些不讲信用的人在把模块损坏后才要求退

货,这是我们不能接受的!我们的退货条件是要求在装机前且在一个月之内!如果卖出的模块要我们保用,则要把变频器送给我们维修并收取合理的人工费!

你的车间同一个角落有很多变频器;如果你是啤酒厂,饮料厂(环境潮湿);如果你是化工厂,陶瓷厂(尘多);如果你是锅炉车间(温度高),你较好能把变频器安装在有空调的房间里,可以收到意想不到的效果,可大大降低变频器的故障率!大大延长变频器的寿命!

我们在维修大量变频器后发现变频器一个共同的特点,就是如果变频器的开关电源供电不是直接从主回路的滤波电容供给,金坛安川变频器配件多维修而是从输入端就与主回路分开独立供给,如果电源是 380V 的则较好变压成 220V(整流)再供给开关电源,虽然这样变频器会复杂点,但其故障率会大大降低!

因为很大部分变频器故障与开关电源有关系!当变频器在运行时其主回路直流电压很多时候是不稳定的,如果开关电源供电是从主回路的滤波电容供给时,开关电源就容易坏!希望变频器设计者能注意到这问题!有一个啤酒厂同时损坏十工厂的地线很少断,但断了以后没使人触电却烧毁了变频器!

几丹佛斯变频器,现象是主板接线端子出现强电打火,烧坏主板.经现场调查,是由于有一个电机漏电,工厂的地线也刚好生锈断掉,强电经变频器地线反串入变频器主板!地线对防雷也很重要,如果电工有空不妨请他检查一下地线是否快断了!很多人打来电话,

金坛安川变频器配件多维修说维修变频器用假负载保住了他们不少模块,因为维修新手一般不知道这样做,现在电灯一亮就说明原来又要坏模块了,但假负载的接法也要注意几个问题