

吴中区碳素工具钢无损检测 磁粉探伤检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 吴中区碳素工具钢无损检测 磁粉探伤检测 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

珠光体

检测目的

检测材料中的珠光体含量。

测试标准

| | |
|----------------|---|
| JB/T 2798-1999 | 铁基粉末冶金烧结制品金相标准 |
| GB/T 1298-2008 | 碳素工具钢 |
| ASTM A 686-92 | Standard Specification for Tool Steel, Carbon |
| GB/T 1299-2000 | 工模具钢 |
| ASTM A 681-08 | Standard Specification for Tool Steels Alloy |
| YB/T 169-2014 | 高碳钢盘条索氏体含量金相检测方法 |
| DL/T 674-1999 | 火电厂用20号钢珠光体球化评级标准 |
| DL/T 787-2001 | 火力发电厂用15CrMo钢珠光体球化评级标准 |
| JB/T 9205-2008 | 珠光体球墨铸铁零件感应淬火金相检验 |

试验简介

珠光体是奥氏体（奥氏体是碳溶解在 γ -Fe中的间隙固溶体）发生共析转变所形成的铁素体与渗碳体的共析体。其形态为铁素体薄层和渗碳体薄层交替重叠的层状复相物，也称片状珠光体。用符号P表示，含碳量 $w_c=0.77\%$ 。在珠光体中铁素体占88%，渗碳体占12%，由于铁素体的数量大大多于渗碳体，所以铁素体层片要比渗碳体厚得多。在球化退火条件下，珠光体中的渗碳体也可呈粒状，这样的珠光体称为粒状珠光体。

奥氏体化温度、转变前奥氏体晶粒大小，只影响珠光体团的大小，对片层间距无影响。片状珠光体根据片间距的大小不同，可以分成珠光体、索氏体、屈氏体三类。在 $a_1\sim 650$ 形成的珠光体片层较厚，在金相显微镜下放大400倍以上可分辨出平行的宽条铁素体和细条渗碳体，称为粗珠光体、片状珠光体，简称

珠光体。在650~600 形成的珠光体用金相显微镜放大500倍，从珠光体的渗碳体上仅看到一条黑线，只有放大1000倍才能分辨的片层，称为索氏体。在600~550 形成的珠光体用金相显微镜放大500倍，不能分辨珠光体片层，仅看到黑色的球团状组织，只有用电子显微镜放大10000倍才能分辨的片层称为屈氏体。

形成珠光体、屈氏体、索氏体的原因：

- 1、片层间距随转变温度的降低而减小；
- 2、片层间距的倒数与过冷度呈线性正相关关系；
- 3、片层间距的细小程度受可能获得的驱动力限制。