

# 东莞PLC编程软件设计-PLC程序控制

产品名称	东莞PLC编程软件设计-PLC程序控制
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

英成机电设备公司是一家成立10多年，集产品维修、安装、维护、系统电气工程业务为一体的机电设备公司。

承接：PLC软件设计，PLC软件编程，PLC程序编写，各类PLC销售和维修，供水控制系统改造工程，恒压供水系统工程，无负压恒压二次生活供水工程，污水处理工程等。不分区域，全国均可接单，专业团队，欢迎您的咨询。

回到主题:手册PID参数为“其值必须在0.0到1.0之间标定”，向导为“标定”(Scaling)参数，设定电路设定值(SP)如何标定。默认值是0.0到100.0之间的实数，本人的理解对应于设定值的范围和5530到27648(单极性20%偏移)的变换范围。也就是说，int类型的过程值在“标准化”中是0.0和1.0之间的实数，与“设定值上限”线性化成为PID背景数据块的(PVn)，设定值(SPn)可以在设定值的上下限自由设定。

S7-200CPU需要根据PID控制规则自动调整

温度、压力、流量控制等控制任务。PID功能受到控制

物理量的实际数值，称为反馈。用户设定的调节目标值是给定的。PID运算的任务是

根据PID运算规则根据反馈和规定的相对差分值计算结果，输出到变频器(驱动水泵)等。

致动器进行调节，以使控制的量自动维持追随规定的变化。

程序只不过是给现场兄弟们的例子！

Manual~:手动输出值，输入0-1，对应于0-100。

Output:输出模拟量。也就是说，控制变频器的频率。

东莞PLC编程软件设计-PLC程序控制

以上全部完成，进入了PID的调试阶段。S7-200SMART配置了PID调整面板，可以使用的PID调整更直观。

通常可以通过PID的自整定进行调节，但PID趋势图会反馈给面板。当然，也可以使用手动调节PID的功能。

如该图所示，VD312是p(增益)，VD320是I(积分时间)，VD324是d(微分)

那就把它放在HMI上面这些地址可以直接写入PID的参数值。当然，要显示趋势图，在HMI中设定模拟反馈的趋势图，可以得到与在线连接PLC的面板设定相同的效果。

由图可知，通道0和通道1的橙色灯闪烁，打开编程软件后，看起来如下。

我终于找到了故障源。本来奥义就在这里。新功能的目的是用软件构成模拟输入输出，选择是电流还是电压范围。到目前为止使用S7-200CN的模拟模块EM235需要通过DIP开关进行选择，而且同一模块上的所有输入必须是同一范围的电压/电流，在很大程度上受到现场很多仪表的选择性县制。