

# 肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶

产品名称	肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶型号参数：

型号	颜色	粘度	硬度	拉伸强度	撕裂强度	伸长率	固化剂配	操
		( cps )	( 邵氏A )	( kgf/cm )	( kgf/cm )	( % )	比 ( % )	
615#	白色	10000 ± 1000	15 ± 2	28 ± 2	18 ± 2	400	2-3	
620#		14000 ± 2000	20 ± 2	32 ± 2				

肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶描述：

肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶采用液体缩合型硅胶，经多种方式提炼优质硅胶液体材料，专用香皂制品硅胶、肥皂模具硅胶、工艺香皂制品硅胶。流动性好，外观呈白色，安全无刺激气味，做出来的香皂模具不变形，不冒油。

肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶操作技术：

- 1、用一塑胶碗盛500g胶，在室温下加固化剂1.5%，充分搅拌均匀备用。
- 2、将原始模种用脱模剂处理润滑。

- 3、用胶板或玻璃钢将模种围起来，木条也应用脱模剂处理，中间的空隙以2—4cm为宜。
- 4、抽过真空的硅胶沿固定灌注点缓慢浇注。
- 5、60分钟胶固化完全后四周再用木条围住，留4cm空隙，拆除原木条。
- 6、将石膏粉1000g兑水后注入木条框内，注满为止（木条框应用塑胶片分为两部分以利拆模）。
- 7、20分钟后拆除木条，模具即做完成。

肥皂模具硅胶 蜡烛工艺品模具硅橡胶 杰瑞模具胶注意事项:

- 1、模线选择:选择不影响产品外观的位置;选择在灌浆后容易加工的位置;选择模具本身易于拆模的位置;选择产品不易变形的位置
- 2、切不可为赶生产进度而盲目加大硬化剂的用量，否则将极大减低硅胶模具的使用寿命。

包装与运输

本产品必须贮存于干燥、通风、阴凉的仓库内，保持贮存温度在27℃以下，严防日晒雨淋。

本产品按非危险品运输。