

单组份聚氨酯密封胶怎么清除聚氨酯密封胶特殊性能汽车门密封胶条

产品名称	单组份聚氨酯密封胶怎么清除聚氨酯密封胶特殊性能汽车门密封胶条
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	13.00/支
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

从不同方面分析单组份聚氨酯密封胶的主要性能？

(1) 外观:密封胶的外观主要取决于填料在基胶中的分散情况。填料是一种固体粉末，在经过捏合机、研磨机、行星机的分散后，它能均匀的分散在基胶中形成细腻的膏状物，有时根据填料本身性质的不同，也不排除存在极少量轻微的细粒或细沙，这都是可接受的正常现象。如果填料分散的不好，就会出现很多很粗的粒子。除了填料的分散外，其它一些因素也会影响产品的外观，如混入颗粒杂质，结皮等。这些情况都会被认为是外观粗。外观的观察方法是将产品从包装中打出来直接观察，或者将产品打1-2g在白纸上，对折白纸压平再打开观察，术语叫“蝶形观察”。发现粗粒时应对粗粒进行判断。

(2) 硬度:硬度是指密封胶完全固化成为橡胶体之后的硬度，属于产品物理机械性能之一。硬度是指材料抵抗企图物质刻划或压入其表面的能力。根据测定硬度方法的不同，硬度的表示方法有布氏硬度、洛氏硬度、邵氏硬度等多种方法。规定用邵氏A硬度。标准的硬度值是按照国标方法制作试件用硬度测定仪检测出来的。密封胶的硬度高，表面密封胶刚性强，弹性及柔性不足;硬度小就相反，弹性和柔性好，刚性不足。因此密封胶既不是越硬越好，也不是越软越好，而是根据实际需要有一定的范围要求。

(3) 拉伸强度:拉伸强度也是密封胶完全固化之后的机械性能之一。拉伸强度又称抗张强度，扯断强度，俗称拉力。是指材料受到拉力时抵抗破坏的能力。拉伸强度值也是按标准规定的方法检测出来的。密封胶根据其使用的需要是要有一定强度要求的,特别是结构胶,更是在国标中明确规定了强度的值,强度太差的密封胶是不能满足使用需要的。但是,如果过分强调密封胶的强度而忽略了弹性也是不可进取的。

(4) 伸长率:伸长率是密封胶完全固化之后的弹性表现，也属于机械性能之一，指材料在拉伸时的总伸长与原长之间比值的百分率。弹性好的密封胶就会有较大的伸长率。作为伸长率的要求，密封胶必须满足标准中定伸性能的要求。

5) 拉伸模量和位移能力。拉伸模量和位移能力是上述几个机械性能的综合性能表现。拉伸模量表征的是密封胶拉伸到一定伸长率时产生的强度。因此模量的表示方法是同时与伸长率一起的，如伸长25%时拉伸模量是0.46Mpa。位移能力是表示由于基材热胀冷缩导致接缝变位时密封胶所能承受的变位能力。比如我们称密封胶具有 $\pm 25\%$ 的位移能力，就表明使用该产品的胶缝可以承受原来宽度25%的拉伸与压缩，例如原胶缝宽度为12mm，它可以压缩到9mm，拉伸到15mm。位移能力可以用拉伸压缩循环或冷拉热压循环的方法检测出来。

(6) 对基材的粘接性。这是密封胶实际使用中很重要的一项性能，密封胶必须对实际使用的基材有良好的粘接性才能使用。检验粘接性的简便方法是将基材用适当的溶剂或洗涤剂清洗干净并干燥后，并将密封胶打在上面，待密封胶固化之后(约3-5天)，用手剥离密封胶观察粘接情况。

7) 挤出性:这是密封胶施工性能的一个项目，用来表示密封胶使用时打出的难易程度，太稠的胶挤出性就差，使用时打胶就很费力。但如果单纯考虑挤出性而将胶做的太稀，就会影响密封胶的触变性。挤出性可以用标准规定的方法进行测定。

(8) 触变性:这是密封胶施工性能的另一个项目，触变性是流动性的反义词，是指密封胶只有在施以一定压力下才会改变它的形状，没有外力时则可保持其形状而不会流动。标准规定的下垂度的测定就是对密封胶触变性的判断。

9) 固化性能

单组份的密封胶密封包装在容器内是稳定的，从容器内打出来暴露在空气中就会固化。这是一个化学反应过程，密封胶本来是膏状物，接触空气之后，密封胶中的基胶、交联剂、催化剂就与空气中的水份发生化学反应，这一化学反应的结果是使这种膏状物逐渐变成一种弹性的固体，这就是密封胶的固化。密封胶打出来之后，由于接触到水份的是密封胶的表面，所以首先固化的也是表面。表面固化后，水份再从已经固化的表面渗进去，里面一层再固化，密封胶就是这样由表及里的逐步固化，时间越长就固化得越厚。密封胶打的越厚，也就需要越长时间才能完全固化，比如10mm厚的胶，通常需要一个星期以上才能完全固化。

以上就是本公司整理的相关资料！！！！