

实验室专用废水处理设备

产品名称	实验室专用废水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	16000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

实验室专用废水处理设备

一、实验室污水处理设备设计基础

1、实验室综合废液来源：实验室收集起来的以及废的药品、试剂、试液等综合废液；

2、实验室综合废液处理量：每天产水量

L/D；

3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银

、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr₂O₇)²⁻、(CuCN)⁻、(AuCN)⁻、(PtCl₆)²⁻等；一类污染物除外。

b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等；

2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；

3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；

4、实验室废水处理后的标准：符合国家污水综合排放【GB8978-1996】中的三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放【GB8978-1996】中的一、二级标准以及定制要求。

实验室专用污水处理设备

二、介绍

龙裕实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、longyu1177沉降分离

单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技

术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、更有微生物反应罐等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无

机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用

不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和P

H/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行

自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

实验室综合废水处理设备自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套专门用于国内外各个行业

的实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、

环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验

室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准，处理后的污水可排

入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

三、型号选择

备注：实验室综合废液处理

设备的处理量可根据用户的实际需要定制。

四、功能特点

- 1、实用性广，可适应各类实验室的综合废液处理；
- 2、采用多项先进的技术对
废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3、通过中央集中控
制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4、漏水漏电自
动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；
- 6、6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；