包装专用高速注塑机品牌可量尺定做

产品名称	包装专用高速注塑机品牌可量尺定做
公司名称	华美达注塑机临沂销售中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区临西十路196号（大山路向北50米路东）
联系电话	13583994196

产品详情

注塑机生产一般都是24小时作业（轮班制），除定单减少或公休日外，一般是不会停机的。对于长时间处于工作状态的机器，我们必须做好保养工作，努力在机器出现故障之前发现问题、解决问题。否则一旦机器出现故障就必须停产、维修，严重影响生产，延误交货期。因此，做好注塑机的保养工作就显得尤为重要。

对于油压式注塑机来讲，保养工作主要从以下几个方面进行；

A、 电器系统的保养

1、 当检查机内高压组件时，如非必要，不应开启总电源。

2、 更换模具时，不可以让冷却水流到控制箱内。

3、 检查控制箱内温度是否太高，以致影响电子板的正常工作。

4、 换继电器时，应使用定电压的继电器。

B、 油压系统的保养

注塑机是属一种高压、快速动作，同时伴有高温运作的和种机器，包装专用高速注塑机品牌，往往会使操作者一时疏忽，在大意之下造成无法弥补的人身伤害，而遗憾终身。注塑机在每一部操作中都带有危险性，特别是池开模及锁模时。为避免危险发生，操作者在操作时必须注意以下几个安全操作方面的问题：

N、 保持注塑机及其四周环境清洁。

O、 注塑机四周空间尽量保持畅通无阻，加过润滑油或压力油后，应尽快把漏出的油抹去。

P、 把熔胶筒上的杂物（例如胶粒）清理干净后才可开启电热，以免发生火灾。如非检修机器或必要是，不得随意拆掉熔胶筒上这隔热防护罩。

Q、 检查在操作时，按下紧急按钮或才打开安全门是否能终止锁模。

R、 射台前移时，不可用手清除从射嘴漏出的深胶，以免把手夹在射台和模具中间。

注塑机的节能控制系统是根据工作时所需的压力或流量参数同步成正比的自动调整电机的转速，而且还能安全稳定的运行，从而把注塑机原来浪费在比例阀上的能量全部节约下来，起到一个很好的节电效果。

我公司可提供注塑机专用变频器和成套的注塑机节能控制系统，以备用户选择。

注塑机专用变频器特点

1、 采用流量与压力、双信号输入，因此单流量控制性能更好。

2、 节电率可达30-50%，按工艺条件不同而定的。

3、 更适宜工作周期≤15秒的快速成型条件。

4、 提升力矩更大，适宜注塑机的突变升速的需要。

5、 动态响应较快，更适宜注塑机的使用。

包装专用高速注塑机品牌可量尺定做由华美达注塑机临沂销售中心提供。华美达注塑机临沂销售中心在注塑机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华美达注塑机公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卞总。