

# 黑电泳加工 泰美嘉 莱西电泳加工

产品名称	黑电泳加工 泰美嘉 莱西电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

阴极电泳涂装法在汽车工业中普及这样快，仅几年功夫汽车车身涂装领域就替代了阳极电泳涂装，主要是它具有以下明显的优点。

因被涂物处在阴极，电泳涂装过程中不产生阳极溶解，使涂膜对底材的附着力和防腐蚀有所提高；

基于阴极电泳涂料的漆基中含有对底材具有阻蚀作用的基团（如含氮基团），使阴极电泳涂膜的耐腐蚀性显著地优于阳极电泳涂膜；

阴极电泳涂料的泳透力高于阳极电泳涂料；

在近20年中，阴极电泳涂料的性能又有很大的改善，并开发了很多新品种，如厚膜阴极电泳涂料、锐边覆盖性能好的阴极电泳涂料等。

### 电泳涂装的局限性

仅适用于具有导电性的被涂物涂底漆，如木材、塑料、布等无导电性的物件不能采用这种涂装方法；

由多种金属组合成的被涂物，如电泳特性不一样，也不宜采用电泳涂装工艺；

不能耐高温（165~185℃）的被涂物，也不能采用电泳涂装工艺。近几年在国外已开发成功在120℃、150℃下烘干的电泳涂料；

对颜色有限定要求的涂装不宜采用电泳涂装，变化涂膜的颜色须分槽涂装；

对小批量生产场合也不宜推荐采用电泳涂装，因槽液的更新速度太慢，槽液中的树脂老化和溶剂组成的变动大，而使槽液不稳定。

电泳加工与一般无机电解质电场的作用表现不同外，它和电镀也不相同，主要表现在电沉积物质的导电性方面。电镀时，电沉积后极间导电性并不发生变化，而有机涂层则由于具有绝缘性，所以在水性涂料进行电沉积涂装时，随着电沉积的进行，极间电阻发生显著变化。

电泳加工具有高透明度及饱满度，具有光泽及透明性，莱西电泳加工，涂装后具有高度立体效果，底材颜色表露无遗。高硬度，当温度为150 烘烤时，硬度可达到3-4H。流平性好，漆膜感强，漆膜滑感好。具有较强的结合力及渗透力，涂料无孔不入，五金电泳加工，湿膜及干膜结合力强。耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180 -190 工件也不变色，产品色泽艳丽，电泳涂装，防腐效果好。

电泳加工应用范围广，可用于铝件、金属电镀件，金属饰件，灯具，黑电泳加工，钟表，眼镜，火机饰品，锁具及家具五金件的表面防护装饰。与各种色浆配套可电泳出K金色，咖啡色，枪黑色，红，蓝，绿等各类颜色。与哑光离子配合，可达到半哑的各种效果。

黑电泳加工-泰美嘉(在线咨询)-莱西电泳加工由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。“电泳加工,冲压件,金属表面处理”就选青岛泰美嘉汽车配件有限公司，公司位于：山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8，多年来，泰美嘉坚持为客户提供好的服务，联系人：李春国。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰美嘉期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。