

扬州市焊缝质量检测 二级焊缝验收

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 扬州市焊缝质量检测 二级焊缝验收 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

焊缝质量标准

一、保证项目

- 1、焊接材料应符合设计要求和有关标准的规定，应检查质量证明书及烘焙记录。
- 2、焊工必须经考试合格，检查焊工相应施焊条件的合格证及考核日期。
- 3、 II 级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。
- 4、焊缝表面 I 、 II 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 II 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且 II 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。

二、基本项目

- 1、焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 2、表面气孔： I 、 II 级焊缝不允许； III 级焊缝每50mm长度焊缝内允许直径 $0.4t$ ；且 3mm 气孔2个；气孔间距 6 倍孔径。
- 3、咬边： I 级焊缝不允许。
 II 级焊缝：咬边深度 $0.05t$ ，且 0.5mm ，连续长度 100mm ，且两侧咬边总长 10% 焊缝长度。
 III 级焊缝：咬边深度 $0.1t$ ，且 1mm 。

注：t为连接处较薄的板厚。