

抚顺润滑油搅拌罐油脂调和反应釜加热混合搅拌桶

产品名称	抚顺润滑油搅拌罐油脂调和反应釜加热混合搅拌桶
公司名称	石家庄佰奥机械设备厂
价格	2300.00/台
规格参数	品牌:佐浩 型号:zh11195 产地:石家庄
公司地址	石家庄市栾城区乏马村北马路53号
联系电话	13739720152

产品详情

产品结构及特点 1主要技术及结构性能：容积：100l、200l、300l、500l、600l、1000l~5000l。2、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。3、物料加热温度：350；物料加热时间：20min~90min(视工艺需要)。4、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度(温差 $\pm 1^{\circ}\text{C}$)，并可调节物料温度的高低。温控仪安装在电控箱内，温度传输杆直插至罐内底部，使料液用到***低位置也能指示出温度。5、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度 $ra 0.4\mu\text{m}$ 。6、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度 $ra 0.4\mu\text{m}$)。7、内罐底结构：经旋压加工成 r 角，与内罐体焊接、抛光后无死角，并向出料口方向呈 5° 倾斜，便于放净物料无滞留。8、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到升温和降温的目的。9、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。10、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。11、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。12、搅拌转速：15~120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。13、设备配置：电气控制箱、温度仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。14、材质：内罐体sus304或sus316l；夹套为q235-b或sus304；外保护壳体为sus304。15、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗

无死角，外表美观。

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。

反应釜广泛应用于化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器，；材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔、因康镍）合金及其它复合材料。

不锈钢反应釜 根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的

结构样式不同，属于非标的容器设备。

设备主要由罐体、夹套、搅拌系统三大部分组成。