

# 预应力塑料波纹管生产线 预应力塑料波纹管 天信泰塑料机械

产品名称	预应力塑料波纹管生产线 预应力塑料波纹管 天信泰塑料机械
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

## 产品详情

预应力波纹管的型号标准简介

管材类别代号：扁形管代号为B，圆形管代号为Y。

管材内径：对于扁形管以长轴U1表示。

示例1：内径为50mm的圆形塑料波纹管型号：SBG-50Y。

示例2：长轴方向内径为41mm的扁形塑料波纹管型号：SBG-41B。

产品规格系列与尺寸偏差

圆形塑料波纹管

1 圆形塑料波纹管规格见表1。

2 圆形塑料波纹管的长度规格一般为6，8，10m，偏差0 ~ +10mm。

扁形塑料波纹管

扁形塑料波纹管规格见表2：

预应力塑料螺旋波纹管生产线是我公司传统塑料竹节管基础上研究的一种代替产品，

该设备占用空间小，对用户车间没有严格要求。天信泰塑机还专门为降低客户预应力塑料管的运输成本，设计了集装箱整线设备（整条生产线安装到集装箱内）。客户只需提供电源，预应力塑料波纹管生产线，水源，气源。便可直接生产预应力塑料螺旋波纹管，预应力塑料波纹管，使客户直接在工地附近生产预应力管，直接省去管子的运输成本，这是本公司的一大特点，得到广大客户青睐！

青岛天信泰塑机是预应力波纹管设备的生产型企业

预应力筋的定位严格按设计要求

控制好预应力筋的定位严格按设计要求数量铺设预应力筋，并保证准确的铺设位置，达到互不扭绞，平面顺直。设置张拉端时，预应力筋与锚板应保证垂直，列安装好后的承压辊要固定牢固，以防止在浇筑混凝土时发生移位。遇有施工洞口及预留洞口时，预应力筋不断、不绕，并束布置在离洞口边30mm处。

核对与非预应力筋相关性的依据是曲线预应力筋的坐标位置，当预应力筋与非预应力筋或其他布管相冲突时，保证预应力筋按设计位置进行铺设，而把普通钢筋的位置进行适当的调整，正确的预应力管道位置，不管如何调整都严禁截断钢筋，实际施工中如果两个部位钢筋存在较大的移位，预应力塑料波纹管设备，我们可以用同型号的井字钢筋对此部位进行加固处理，施工过程中制作、布置钢筋时应满足曲线坐标的要求。

对制作好的钢筋进行绑扎之前应在垫层上将钢筋位置和梁的边线标出，绑扎时应按钢筋重叠顺序绑扎，在梁内箍筋上按钢绞线的设计位置牢固焊接专用支架，布置专用托轮若干在钢筋笼中，钢绞线束按由端牵引、另一端传送的工序缓慢就位。接着进行螺旋筋及承压板等构件的安装。上层钢筋在穿入预应力筋后依次就位，pe预应力塑料波纹管机器，校对位置后固定牢固。

确保预应力体系质量的重要基础是预应力筋和渡纹管的安装质量，施工过程控制要严格，只有这样才能保证波管在灌注混凝土后不堵、不漏、不变形、不移位。

在使用前对渡纹管进行严格的检查，看其是否存在破损，能修补的及时修补，无法修复的废弃不用，波纹管端头的毛刺、卷边、折角在安装前必须去掉，认真检查，使渡纹管的定位准确，防止出现左右移动、上浮和下沉现象，将位置偏差控制在规范要求内。

预应力塑料波纹管生产线-预应力塑料波纹管-天信泰塑料机械由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”就选青岛天信泰塑料机械有限公司，公司位于：青岛胶州市南关工业园童心路28号，多年来，天信泰塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：胡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天信泰塑机期待成为您的长期合作伙伴！