

安徽耐力德 专业制造 粉体气力输送泵厂家 沈阳气力输送泵

产品名称	安徽耐力德 专业制造 粉体气力输送泵厂家 沈阳气力输送泵
公司名称	安徽耐力德气力输送有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市繁华大道999号
联系电话	18255202771

产品详情

气力输送又称气流输送，在近几年发展很快，由于气力输送具有某些方面的特性，已成为固体散粒状物料装卸和输送现代化发展方向。

气力输送的工作流程

流化加压阶段：进料程序结束，气动进料阀主动敞开，压缩空气从泵体底部的流化设备进入，沈阳气力输送泵，分散穿过流化床；泵体上部的加压口也一起进气，物料在流化的进程中，泵内的气压逐步上升。

气力输送的工作流程

进料阶段：翻开进料阀，物料由本身重力落入泵体内；当泵体内上升物料触及料位计，料位计宣布料满信号，粉体气力输送泵厂家，进料阀即主动封闭。与此同时，在控制体系中还设置了时刻监控程序，以保证料位计失灵后或许灰斗内无灰时的长时刻等待，在成规守时刻内仍能顺畅完进料进程。

气力输送系统的优点：

输送效率好；设备简单，结构紧凑，工艺布置灵活，占地面积较小，选择布置输送线路容易；整个系统易于实现自动化控制；综合成本低，螺旋气力输送泵，经济效益好；可极大的减少工人劳动强度。

气力输送又称气流输送，在近几年发展很快，由于气力输送具有某些方面的特性，

已成为固体散粒状物料装卸和输送现代化发展方向。

气力输送的工作流程

运送阶段：当泵内压力到达必定值时，压力传感器宣布信号，出料阀主动敞开，流化床上的物料流化加强，运送开始，泵内物料逐步削减。此进程中流化床上的物料一直处于边流化边输入输灰管道中。

气力输送设备的优点

- 1.设备简单，操作方便，容易实现自动化、连续化；
- 2.密封性好，可有效控制粉尘外扬，减少粉尘爆的危险性，保证安全生产；

气力输送的工作流程

流化加压阶段：进料程序结束，气动进料阀主动敞开，压缩空气从泵体底部的流化设备进入，分散穿过流化床；泵体上部的加压口也一起进气，物料在流化的进程中，泵内的气压逐步上升。

气力输送系统的优点：

物料在整个输送过程中完全封闭，因而极大的改善了工作条件，而且可避免物料在整个输送过程中吸湿、被污损或混入其他杂质，从而保证了被输送物料的质量，使物料输送过程免受外界环境干扰；

安徽耐力德-专业制造-粉体气力输送泵厂家-沈阳气力输送泵由安徽耐力德气力输送有限公司提供。安徽耐力德气力输送有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽耐力德一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贾经理。