

# 丝网印刷机供应商 丝网印刷机 推荐富德隆

产品名称	丝网印刷机供应商 丝网印刷机 推荐富德隆
公司名称	昆山市富德隆智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市张浦镇与时路999号
联系电话	15862642570

## 产品详情

我们目前专注服务于精密电子、汽车、、印刷、包装、仓储设备等产业。专业生产全自动口罩机，口罩机有PLC触屏控制、速度可调、全自动设计等优势，欢迎新老客户来电咨询!

电路印刷——在电子工业领域丝网印刷占有率达80%。如：生产一台电视机，很多地方都要使用到丝网印刷，丝网印刷机价格，显示屏(PALC)等大型平面显示装置的发展 愈来愈离不开丝网印刷。如：POP板向氙气靠外加电压进行放电，发出的紫外光照射到荧光体上后，转换成可见光。如采用丝网印刷并大量生产的40型级板，隔壁宽可以达到30 μ m。

我们目前专注服务于精密电子、汽车、、印刷、包装、仓储设备等产业。专业生产全自动口罩机，口罩机有PLC触屏控制、速度可调、全自动设计等优势，欢迎新老客户来电咨询!

1、半自动丝印机工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。

原因：这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线。

解决方法：更换接近开关或接通开关连线。

2、手动、半自动全部不动作，电源灯亮。

原因：有丝印机低压侧保险丝烧断，无气源进入，电磁阀全部都有故障。

解决方法是：换低压侧保险丝，检查压力是否达到4-7kg/cm，电磁阀全部故障很小，多半是连线断。

3、自动无法启动。

原因：丝印机上下气缸的微支开关常闭，接点无法导通或计时器损坏。

解决方法：修复微动开关，也可以更换好计时器。

4、立滑座上升速度缓慢。

原因：立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲。

解决方法：补给油、更换活塞口令，调整轴心。

怎样使用手动丝印机？

- 1.准备好手工印刷台、印刷夹具和需要印刷的网版、手工刮板、油墨等相关的印刷材料。
- 2.将网版固定在手工印刷台上，调节网版的上、下位置，确保承印物与网版之间的距大概在5mm左右，为微调网距做好准备。
- 3.根据网版的位置，来调节承印物前、后、左、右的位置，确定好位置后，想办法固定好印刷夹具，丝网印刷机，确保印刷夹具稳定可靠。
- 4.微调网距，一般在2-3毫米，确保网距均匀。由于是手工印刷，调好网距后需要找一个零件或其它物品来支撑网版的一个点，确保网距稳定。
- 5.倒入调节好的油墨，先将网版抬起，用刮板将油墨轻刮在需要印刷的图案上；放下网版，丝网印刷机厂家，另一只手按住网版，开始刮，力度要比重一些。（补充：手工刮板上的刮胶长度要比图案长一些，一般要长20mm，也有特殊情况。）
- 6.抬起网版，取出承印物，完成一次印刷。

丝网印刷机供应商-丝网印刷机-推荐富德隆(查看)由昆山市富德隆智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山市富德隆智能科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!