

医疗废水处理药剂

产品名称	医疗废水处理药剂
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	6000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

医疗废水处理药剂

消毒设备

一种操作简单、高转化率、高纯度、多用途、环保型化学法中、小型化氯多级发生器。这种化氯发生器，是由釜式反应器通过耐酸导管和水射式真空机组组成。釜式反应器采用的是两级或多级反应器，主反应釜内设有空气分布器，副反应釜设置了平衡管，使反应更，反应后的残液可达标排放。生成的化氯制得水溶液，也可以制得稳定化氯溶液。

做为一种新型的氧化剂和消毒剂，化氯以其、广谱、无残留、无副产物的消毒能力和脱色、除臭、除异味等强氧化能力已经成为水处理领域的佼佼者。和紫外线、臭氧、次氯酸钠、液氯等传统的消毒剂相比化氯有着独特的优势，它越来越成为业内人士的选择。（1）系统组成

化学法化氯发生器，由供料系统、反应系统、安全系统、自动控制系统和吸收投加系组成。

（2）分类

一类为高纯化氯消毒剂发生器，另一类为化氯复合消毒剂发生器。顾名思义，纯化氯消毒剂发生器生成物的为化氯，而化氯复合消毒剂发生器生成化氯和等混合溶液。（3）反应原理

一类反应原理： $5\text{NaClO}_2+4\text{HCl}=4\text{ClO}_2+5\text{NaCl}+2\text{H}_2$

2O 或 $2\text{NaClO}_3+\text{H}_2\text{O}_2+\text{H}_2\text{SO}_4=2\text{ClO}_2+\text{Na}_2\text{SO}_4+\text{O}_2+2\text{H}_2\text{O}$

$2\text{NaClO}_2+\text{NaClO}+2\text{HCl}=2\text{ClO}_2+3\text{NaCl}+\text{H}_2\text{O}$

二类反应原理： $\text{NaClO}_3+2\text{HCl}=\text{ClO}_2+1/2\text{Cl}_2+\text{NaCl}+\text{H}_2\text{O}$

高纯硫酸法反应原理： $2\text{NaClO}_3+\text{H}_2\text{O}_2+\text{H}_2\text{SO}_4=2\text{ClO}_2+\text{Na}_2\text{SO}_4+\text{O}_2+2\text{H}_2\text{O}$ （4）使用原料

一类使用原料：亚氯酸钠（工业一级品，含量 85%）工业合成（浓度 31%）

或浓硫酸（工业一级品，浓度 $83.0\pm 2.0\%$ ）氯酸钠（工业一级品，含量 99%）化氢（工业合格品，含量 27.5%）次氯酸钠10%

二类使用原料：氯酸钠（工业一级品，含量 99%）工业合成（浓度 31%）

（5）工艺流程

$2\text{NaClO}_3+4\text{HCl}=2\text{ClO}_2+\text{Cl}_2+2\text{NaCl}+2\text{H}_2\text{O}$

采用与氯酸钠定量注入到反应釜内，反应釜在加热的情况下发生化学反应生成化氯与，再通过水射器吸入投加到消毒水体中。

（6）规格分类

化氯消毒剂发生器的规格按设备的化氯产量(g/h)区分确定。化氯复合消毒剂发生器的规格按设备的有效氯产量(g/h)区分确定。

（7）性能特点

A、工艺可以采用负压曝气、正压注入技术来生产化氯消毒液

B、设备的核心反应器采用耐高温耐腐蚀的复合材料制做，设备使用寿命长。反应器设计为多级塔式结构分级加热，主反应器的反应温度高达70℃，即保证了 ClO_2 的高含量，又提高了原料的转化率。

C、自动控制系统具有欠压、缺料、超温、缺水等自动报警和保护功能（自动停机）

D、原料输送采用德国、日本、美国、意大利等进口的计量泵，运行稳定可靠。

E、设备的自动控制系统功能强大，LED显示屏可动态显示设备运行的各种工艺参数（温度、压力、液位、投加量、出水余化氯及进水流量等），并可进行手动和自动模式的相互切换。可接受4-20mA的标准出余化氯和进水流量信号，实现余化氯和进水流量的在线闭环控制。同时还可以通过通讯接口实现远传通讯功能。（8）应用范围

1、各种场合下的生活、饮用、自来水的消毒；

2、餐厅、宾馆、家庭、餐具卫生设施的消毒和空气环境消毒等。

3、食品、饮料厂、发酵工业的设备、管道、容器的***终消毒。

- 4、乳品厂、屠宰场的管道、设施及环境的处理；
- 5、污水的消毒处理；
- 6、游泳池、工业循环水、浴池水的消毒；
- 7、卫生、临床器械的消毒、除臭的防霉处理；
- 8、家庭、宾馆、饭店、水果蔬菜、鱼肉等食品的保鲜及***终淋洗消毒；
- 9、配置各种口腔消毒液、除臭剂及创口清洗液等。
- 10、废水回用中的及脱臭；
- 11、面粉与各种食品的漂白剂；
- 12、造纸、印染行业的漂白药剂；
- 13、电镀含氰废水的破氰处理、印染废水的脱色处理，工业徨冷却水的除藻处理。