

PE给水管材 久塑科技

产品名称	PE给水管材 久塑科技
公司名称	天津久塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市经济技术开发区第十一大街55号天津中财型材
联系电话	15222208203

产品详情

塑料管材的品种及应用经过前几年的飞速发展，目前，我国塑料管材已发展成为品种较齐全、生产能力较具规模的建材行业，主要的塑料管材品种有：UPVC管、CPVC管、PE管、PAP管、PE-X管、PP-B管、PP-R管、PB管、ABS管、钢塑复合管、玻纤增强管等等。

广泛应用于建筑用给水管、排水管，城市埋地给水管、排水管、燃气管，农村用给排水管、灌溉管，以及工业用排污废水和输送化学流体等，满足了国民经济各个领域对管材的不同需求。我们应根据各种管材自身的特点及应用场合来开发生产某一类型的塑料管材。

表面凹坑。

原因可能是1、原料潮、气泡；2、定径套水量不均。

解决方法：1、原料烘干；2、调整水量或更换定径套

表面亮斑。

原因可能是定径套水量不足。

解决方法：增加PE管定径套水量或更换水量大的定径套。

内外壁轴向粗糙

原因可能是原料含水量过高。

解决方法：原料烘干处理。

表面不光亮

原因可能是熔体温度不合适或原料有问题。

解决方法：调整熔体温度或更换原料。

内壁沟槽（多出现于壁厚管材）

原因可能是壁厚过厚，熔体难以冷却，产生流动。

解决方法：试用中心冷却系统，降低口模和芯模的温度。

PE管壁厚不均

原因可能是1、口模或芯模螺栓松动、口模间隙调整不合适；2、口模或芯模温度不均、导致料流不一致；3、定径套与口模不对中、螺旋分流梭或筛网堵塞。

解决方法：1、紧固螺栓或调整口模间隙；2、检查加热圈和温度传感器；3、调节定径套和口模对折分流梭或筛网。

PE材质可以耐大多数工业用化学品的特性，PE给水管材，PE管和一般的钢管相比具有一定的柔韧性，施工也非常的简单，而且不用作防腐的处理，节省了大量的工序。那么PE管在安装的时候应该注意哪些规定呢？下面就带领大家一起来了解一下。

1、管道在连接前，要对管件和管材以及附属的设备按照设计的要求来进行正确的核对，并且要在施工的现场进行外观的检查，看是否符合要求，然后才可以使用。检查的时候主要检查的项目有外表面质量、耐压等级、配合质量、材质的一致性。

2、采用熔接方式相连的管道，是使用同种牌子材质的管件和管材，对于性能相似的一定要先经过试验，等合格后才能继续进行。

PE给水管材-久塑科技(推荐商家)由天津久塑科技有限公司提供。天津久塑科技有限公司是从事“pe管pvc管材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：樊经理。