

# 山东宁波薄壁注塑机报价产品介绍“本信息长期有效”

产品名称	山东宁波薄壁注塑机报价产品介绍“本信息长期有效”
公司名称	华美达注塑机临沂销售中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区临西十路196号（大山路向北50米路东）
联系电话	13583994196

## 产品详情

塑料机械是塑料产业发展的重要支柱，它为塑料行业提供了先进的技术装备，它的发展是塑料产业发展的基础，也受塑料产业发展的影响。从世界范围看，塑料机械的三大类品种依次是注塑机、挤出机：挤出生产线和吹塑机，它们占了塑料机械总产值的80%以上，其中注塑机占这三类机械总和的一半以上。笔者从亲身经历就注塑机的变频运行，从其特点及现场应用作一个简介。

### 注塑机系统工作简介

要作好注塑机变频器得首先从注塑说起。注塑过程一般分为以下步骤：锁模 注射保压 熔胶 加料 冷却定型 开模顶针。每一动作的完成都有时间、压力、速度、位置等几个参数的精妙配合，也就是说在某一位置的位移都有相应的压力和速度，且在不同的位置和时间内其压力和速度都是可变的。同时每一动作完成后发出终止信号传送给程序控制器，程序控制器收到信号后才发出执行下一动作的指令。

### PET专用注塑机螺杆简单介绍：

- 1.熔点250 -260 ，吹塑PET成型温度较广，约255 -290 ，增强级GF-PET可达290 -315 等；
- 2.熔点高，粘度低，与金属附着力大，易水解；
- 3.亲水性，粘料在高温下对水比较敏感，干燥温度150 -160 ，时间4小时以上。

### 参数选择：

1.L/D一般取20-22，三段分布L1=50-60%，L2=20-30%；

2.采用低剪切，低压缩比的螺杆压缩比  $\lambda=1.8-2.2$ ，由于剪切过热导致变色或不透明 $h_3=0.09-0.10D$ ；

3.使用回收料（片料）时，加大加料段的输送能力，采用强制进料塑化系统。

注塑机系统本身还存在一些弱点：一、注塑机动作内部有着十分剧烈的突变过程：如锁模过程中，快速锁模 慢速低压护模 高压高速锁模的工况突变就很剧烈的；又如注射过程中，慢速注射 快速 慢速 快速 慢速的射胶过程工况也是很剧烈的，对机器的冲击都十分的大，影响了整个注塑系统的寿命。第二、动作油路制动达不到设计的精度，油路制动的开闭取决于电磁阀，而电磁阀的动作又取决于过程控制器提供的电压和电流，宁波薄壁注塑机报价，因大多数注塑机都没有死循环控制，阀的开闭精度就会大打折扣，尤其是阀的开闭程度在10%以下和90%以上时，动作的重复精度和稳定性都是极差的，某一动作在此状态下被执行很难保证其稳定性和重复精度。第三、执行动作的油缸本身有油封破损，有内泄现象，执行动作的可靠性和稳定性不高。这是由于多数时间内，负载的实际耗油量均小于油泵的供油量，造成高压状态下的液压油部分经溢流阀、比例阀等液压元件溢出。该溢流部分不仅未作任何有用功，而且产生热量，造成液压油发热，既耗能，又有害。采用注塑机的变频运行，就能很好的解决这些题目，既进步了整个注塑系统的精度和稳定性，减少了巨大的机械冲击，延长了系统使用寿命，又能够节约大量的电能。

山东宁波薄壁注塑机报价产品介绍“本信息长期有效”由华美达注塑机临沂销售中心提供。华美达注塑机临沂销售中心是从事“注塑机,高速注塑设备,塑料注塑机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：卞总。