

电泳处理 五金表面处理泰美嘉

产品名称	电泳处理 五金表面处理泰美嘉
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳涂装的应用

目前，世界汽车生产中有 92% 使用涂料(ED)，其中有90%采用阴极电泳涂料(CED)。其代表产品有 PPG 公司的 Ed11 厚膜阴极电泳涂料、Ed12中厚膜阴极电泳涂料、杜邦的Cormax TM 厚膜或中厚膜阴极电泳涂料，其主要性能改进是使漆膜表面粗糙度下降。

由于阴极电泳涂料有着优良的防腐蚀、渗透性和装饰性能，不但应用在汽车行业中，还广泛地应用在其它行业中。如在建筑材料中，防火门、钢窗等涂装耐候性好的双涂层的环氧树脂阴极电泳涂料，钢制家具和间壁材料使用丙烯酸树脂系阴极电泳涂料。在五金行业中，电泳锁具、金属眼镜架、自行车部件、文具、皮箱包、打火机等用品，均取得了良好的效果。

电泳加工是常用的金身外表面加工处理方法，也逐渐的受到众多五金配件厂家的关注。进行此类的外表加工，不仅仅是为了设备和工具有着较为良好的美观，电泳处理更主要的是实现机械配件外表保护涂层。随着生产的需求，和技术的提升，电泳涂装设备也是在不断提升，那么以后电泳加工的发展趋势是什么呢？泰美嘉为您整理了一些信息，希望对大家有帮助。

一、电泳处理进一步完善生产工艺，电泳处理，提高电泳涂料的综合利用率，减少电泳漆的浪费，电泳漆环保性也逐渐提升，开发采用VOC含量更低的、固化时分解物更少和无HAPs的阴极电泳涂料，减少对环境的污染。

二、提高电泳涂装的泳透力，提升对复杂结构工件的加工的成品率，提高涂装质量。

三、电泳处理加强管理，实现无缺陷的电泳涂装，废止打磨工序。现在很多的电泳涂装线烘干固化后电泳涂膜表面存在各种各样的异物和表面缺陷，为此在中涂前需进行打磨、平整被涂面，如果未消除，进入中涂、面漆线，造成不良率上升。

四、提高流水线自动化程度，操作更加简单，提升工作效率。

五、改进生产工艺和设备，减少烘干程序，节省生产流程。

电泳加工通常都是采用工件作为阴极，这是什么原因呢？因为阴极电泳涂装加工渗透力会比阳极电泳高上很多，一般是阳极电泳加工的1.3-1.5倍，这样材料的利用率高，而且表面涂膜的强度也高，还可以用来加工比较复杂的五金件，阴极电泳加工在非常复杂的部位，如翻边以及箱式结构，仍能形成完整的保护膜。

采用阴极电泳加工相对于阳极电泳加工来说，工件的抗腐蚀性也要高很多。可以得到比较平整的工件表面，对于导电比较好的一个保护膜以及其磷化膜，对于这个磷化膜，它其实也就是能防止其预涂工件在其进行电沉积之前不能进行返锈。

电泳涂装电压的大小对电泳漆膜的影响很大。通常情况下，极间电压越高，则电场作用力越强，电沉积量也会随之增加。但是电压也不是越高越好，比如电压过高，涂膜厚度太大，涂装工件表面质量会降低，不良率也会提高。找到合适的电压，在实际加工过程中也是非常重要的。

电泳处理-五金表面处理泰美嘉由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司为客户提供“电泳加工,冲压件,金属表面处理”等业务，公司拥有“泰美嘉”等品牌，专注于五金冲压件等行业。欢迎来电垂询，联系人：李春国。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。