

电泳涂装 电泳加工 五金件电泳加工泰美嘉

产品名称	电泳涂装 电泳加工 五金件电泳加工泰美嘉
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

随着工业化发展，环境污染严重。涂装环境的保护也日益得到重视，各种涂装技术飞速发展。其中阴极电泳涂装技术由于其低污染、高高自动程度、高装饰性、耐腐蚀的特点得到了汽车、轻工、农机、家电、仪表、文教用品、工艺品、建材等行业的广泛认可与应用。但是，关于金属阴极电泳涂装工艺技术的研究尚不完善，涂装品质有待进一步提高，各涂装参数对涂装效果的影响也需要更加明确、准确的摸索分析。

电泳涂装是利用外加电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移并沉积于电极之一的基底表面的涂装方法。阴极电泳涂装是以被镀金属基底作为阴极施加外加电场从而在阴极金属表面实现电沉积的方法。

阴极电泳涂装可以在涂装工件很凹的部位，形成均匀保护膜，通过调整不同的操作电压，控制涂层的厚度，从而达到高的防腐性能。电泳涂装过程中涂料利用率高达95%，减少了材料的浪费。电泳涂装过程以水作为溶剂，很好地规避了潜在的火灾危险，电泳加工厂家，也大大降低了水处理及排放气体带来的污染，减少了此类处理设备资金的投入，涂装安全性又得到了提高。而且电泳涂装过程可以通过准确降低金属涂层厚度，用彩色电泳漆可取代镀金，还可以大幅度降低生产成本。电泳涂装过程的生产效率也很高，生产时间短。电泳涂装还可以可连续作业，易于自动化生产。

我国汽车涂装当前的发展问题是缺乏创新技术、生产控制技术落后、涂装的装备水平低。生态环境正在遭受破坏，人类开始重视自然资源的使用，生态环境的保护使我们每个人的人责任与义务。在电泳涂装工艺的生产过程中，所排放的废气会对环境造成影响，五金电泳加工，有些涂料的厂家选择使用燃烧处理排出的废弃，虽然燃烧可以对废弃进行处理，燃烧的过程汇中也会产生轻微有害物质，这种处理方式，电泳加工，可以减少排放但是不能够处理。

可持续发展在生产过程中，选择使用达到环保要求的使用方式进行处理，在大规模的生产中，对所排放的气体进行催化燃烧，这种催化方式不仅能够净化气体，还可以对燃烧所产生的温度再次利用。水性漆已体现出越来越多的好处—符合环保大趋势、推动技术进步、提高企业竞争力、创造生意机会。从

主机厂的水性涂装技术体系到涂装线采用水性漆工艺较普遍。工艺流程更短，低能耗和更低运行成本的新的精益涂装工艺将是未来发展趋势。

近年来随着计算机技术的进步，机电一体化技术发展很快，电泳涂装设备发展也迅速加快。用微机控制垂直升降的程控小车已在涂装生产线获得应用，它同连续通过式电泳设备相比，同样批量的生产线长度显著缩短，而且具有灵活变化各工艺过程的优点，备受人们的关注。

电泳加工设备可以分为连续通过式和间歇垂直升降式两大类，它们适用于不同的流水线加工方式。连续通过式电泳设备组成流水生产线，适于大批量涂装生产，在工业上应用很广；而间歇垂直升降式，初始形式是采用单轨电葫芦，电泳涂装，用人工控制，适用于批量较小的涂装作业。

根据电泳加工的工艺要求，构成其表面处理工序的主要有五个。脱脂除锈-水洗-表调-磷化-水洗。脱脂除锈是表面处理工艺中重要的一道工序，也是初加工工序，虽然操作相对简单，但是对电泳涂装的质量影响很大。如果脱脂除锈这一步没有做好，会大大降低成品率，而且还会增加后期修整难度。从小事做起，严格遵守电泳涂装工艺流程，按流程一步步平稳操作，电泳加工工件的成品率肯定会大大提升。

电泳涂装-电泳加工-五金件电泳加工泰美嘉(查看)由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。“电泳加工,冲压件,金属表面处理”就选青岛泰美嘉汽车配件有限公司，公司位于：山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8，多年来，泰美嘉坚持为客户提供好的服务，联系人：李春国。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰美嘉期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。