

青海氟胶板 氟胶板厂家 扬中橡塑

产品名称	青海氟胶板 氟胶板厂家 扬中橡塑
公司名称	扬中市橡胶塑料厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市油坊镇太平688号
联系电话	13805290861

产品详情

氟橡胶板的常用方式

- 1.过热蒸汽将饱和蒸汽通过加热器而可得到过热蒸汽，过热蒸汽冷凝水少、罐内温度不受压力牵制，适于做硫化温度高的硫化介质。缺点是对设备腐蚀较重。
- 2.热空气硫化可在常压或加压下进行，优点是加热温度不受压力影响，不含水分，比较干燥。用热空气硫化的产品，表面光滑、外观质量好。某些特殊橡胶如聚氨酯橡胶易水解，需采用热空气硫化。缺点是给热系数小、导热效率很低，硫化时间比用蒸汽硫化长一倍，同时空气中含有大量氧气，特别在高温下，易使制品氧化

氟橡胶混炼胶为什么要停放？

第一，在混炼过程中，橡胶大分子链受到炼胶机械剪切力、撕裂力、摩擦力等要清除，使橡胶大分子链处于相对稳定的状态、防止硫化后变形大、收缩大；

第二，黑色氟胶板，使各种助剂在橡胶中进一步分散均匀，氟胶板生产厂家，更进一步渗透到橡胶大分子链中去，与橡胶大分子链发生吸附、亲合、吸留、形成更多的凝胶（包容橡胶），提高对橡胶的补强作用；

第三，氟胶板厂家，使混炼胶由粗糙发硬变得有柔韧性、流动性，减少成品的收缩性及外观缺陷等；

第四，利用混炼胶停放时，可以进行物性的快速检查，看混炼胶是否达到了预期的物性指标要求。如某些指标不合格（如可塑度、硬度等），青海氟胶板，可进行补充混炼，以防止混炼直接投入生产过程所造成的不必要的损失。

我们在一段时间不去使用后的氟胶混炼胶要先将氟胶混炼胶片，在大辊距间通过1到2次，然后再三次去辊距1到2毫米。再去放大辊距3到4毫米左右，然后再去左右逗趣割刀个四次，就可以出片了，但时间不能太长，如果时间太长可能会出现粘起来的现象。

当我们在下片的时候，我们要去调整调整辊距的出片。当出片之后，不要去水冷，要去直接把聚薄膜隔离卷取备用。不然的话氟胶混炼胶就会吸收潮气，然后产品就会出现气泡和开裂之类的不好的质量上的毛病。

青海氟胶板-氟胶板厂家-扬中橡塑(推荐商家)由扬中市橡胶塑料厂有限公司提供。扬中市橡胶塑料厂有限公司在工业用橡(乳)胶制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，扬中橡塑一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡德扬。